

Intégration et réglage Mécanique Mesureur Longueur











www.detector-france.com



A - PRESENTATION MESUREUR DE LONGUEUR	2
A-1 - Les enveloppes mécaniques Type H A-1.1 Enveloppe mécanique HOO A-1.2 Enveloppe mécanique HOOD A-1.3 Enveloppe mécanique HOODM A-1.4 Enveloppe mécanique HOODS	2 2 3 4 5
A-2 - Les enveloppes mécaniques Type V A-2.1 Enveloppe mécanique VOO A-2.2 Enveloppe mécanique VOOC12	6 6 8
A-3 - Les capteurs sortie axiale A-3.1 Capteur PCO2A A-3.2 Capteur PCO2APR A-3.1 Capteur PCO2AC A-3.2 Capteur PCO2AS	9 9 9 10 10
B - REGLAGE DE L'ENVELOPPE MECANIQUE	11
Réglage de la précontrainte	11

A - PRESENTATION MESUREUR DE LONGUEUR

Les mesureurs de longueur sont composés de 3 éléments : une enveloppe mécanique, un capteur et un boîtier électronique mono ou bi voie.

A-1 - Les enveloppes mécaniques Type H

Les enveloppes mécaniques de type H ont leur capteur positionné horizontalement. Le déplacement lors de la mesure s'effectue dans l'axe du capteur.

A-1.1 Enveloppe mécanique HOO



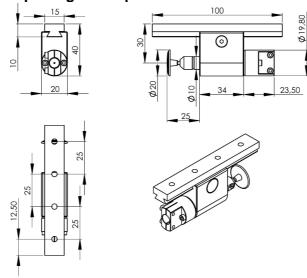
La **H00** est l'enveloppe mécanique horizontale standard qui s'adapte sur tous types de machines à l'exception des machines à faibles encombrements.

S'installe uniquement à la volée.

Course de mesure : 2mm

<u>Fixation</u>: Sur patte de fixation à l'aide des trous taraudés M5 présents sur le coulisseau.

<u>Travail :</u> Peut travailler en poste : avec une avance dans l'axe de la pièce ou à la volée : avec un passage de la pièce devant le mesureur sans arrêt.



A-1.2 Enveloppe mécanique HOOD



La ${\bf H00D}$ est une enveloppe mécanique horizontale en version douille, et peut être serrée dans une pince \varnothing 25 pour travailler en poste comme un outil de perçage.

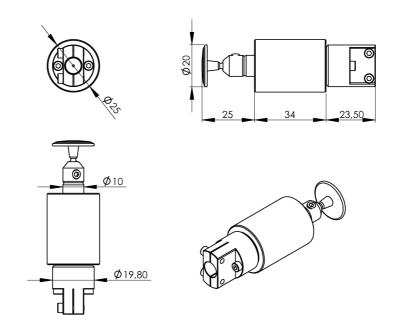
Elle s'adapte sur tous types de machines à l'exception des machines à faibles encombrements.

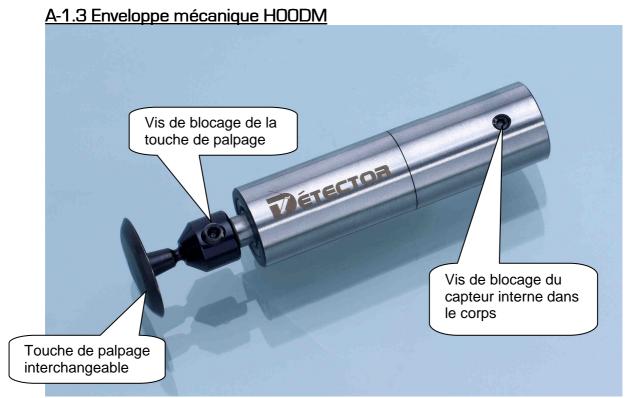
Course de mesure : 2mm

<u>Fixation</u>: Dans un porte pince Ø25 ou dans un support spécial aléser au Ø25. Le blocage peut se faire sur le corps avec une vis transversale.

Travail : Peut travailler en poste : avec une avance dans l'axe de la pièce.

Peut aussi travailler à la volée : avec un passage de la pièce devant le mesureur sans arrêt.





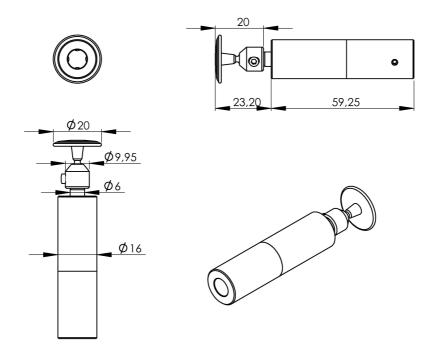
La **H00DM** est une enveloppe mécanique horizontale en version douille, et peut être serrée dans une pince Ø16 pour travailler en poste comme un outil de perçage. Elle s'adapte sur tous types de machines.

Course de mesure : 1mm

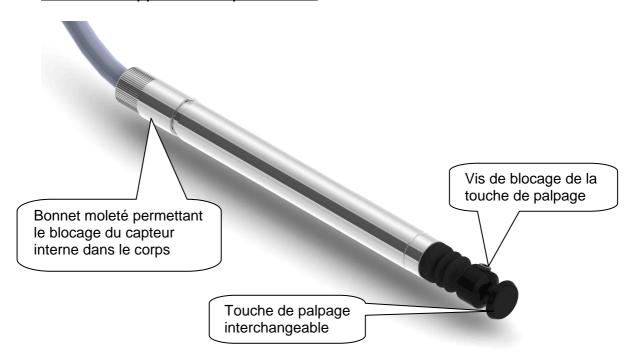
<u>Fixation</u>: Dans un porte pince Ø16 ou dans un support spécial aléser au Ø16. Le blocage peut se faire sur le corps avec une vis transversale.

Travail : Peut travailler en poste : avec une avance dans l'axe de la pièce.

Peut aussi travailler à la volée : avec un passage de la pièce devant le mesureur sans arrêt.



A-1.3 Enveloppe mécanique HOODS



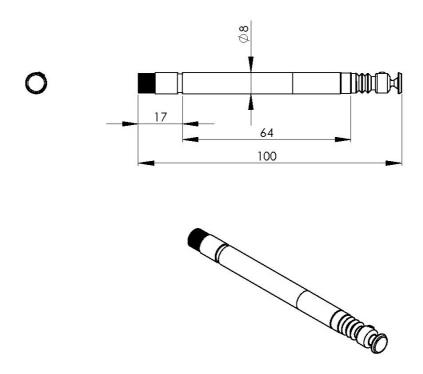
La **H00DS** est une enveloppe mécanique horizontale en version douille, et peut être serrée dans une pince Ø8 pour travailler en poste comme un outil de perçage.

Elle s'adapte sur tous types de machines. Préconisé pour les machines à faibles encombrements.

Course de mesure : 2mm

<u>Fixation</u>: Dans un porte pince Ø8 ou dans un support spécial aléser au Ø8. Le blocage peut se faire sur le corps avec une vis transversale.

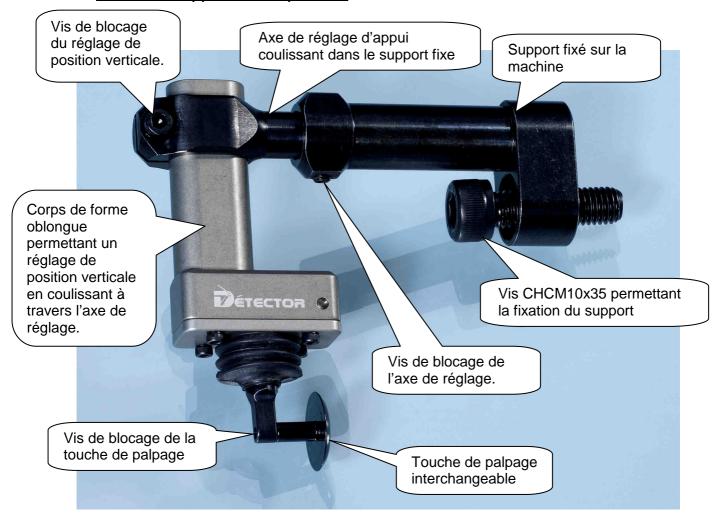
<u>Travail : Peut travailler en poste uniquement : avec une avance dans l'axe de la pièce.</u>



A-2 - Les enveloppes mécaniques Type V

Les enveloppes mécaniques de type V ont leur capteur positionné verticalement. Le déplacement lors de la mesure s'effectue de façon perpendiculaire à l'axe du capteur à l'aide d'un renvoi.

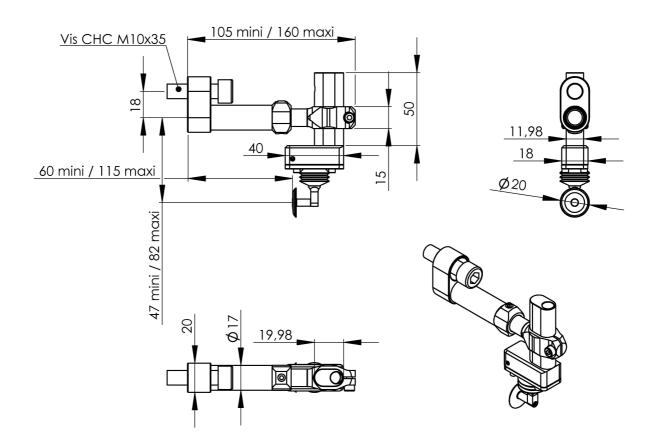
A-2.1 Enveloppe mécanique VOO



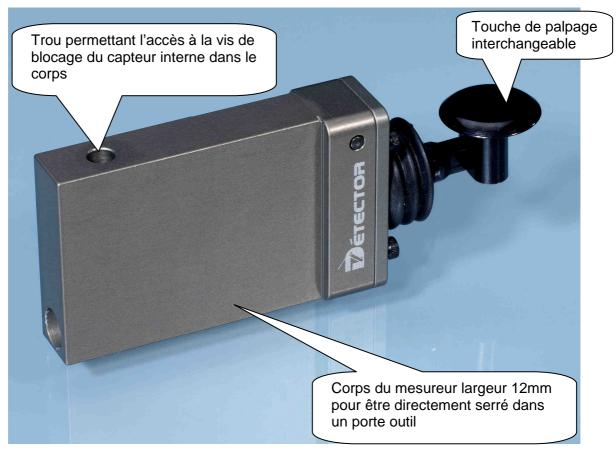
La **V00** est une enveloppe mécanique verticale plus particulièrement adapté aux multibroches **TORNOS AS14**, **SAS16**, et **SAS16DC**. Ne convient pas aux **SAS16.6 Course de mesure : 2mm**

Fixation : Fixer à l'aide du support fourni par un trou taraudé M10

<u>Travail : S'installe sur multibroche à la volée entre deux postes. Peut aussi se fixer sur une coulisse et travailler en parallèle d'un outil de fonçage.</u>



A-2.2 Enveloppe mécanique VOOC12

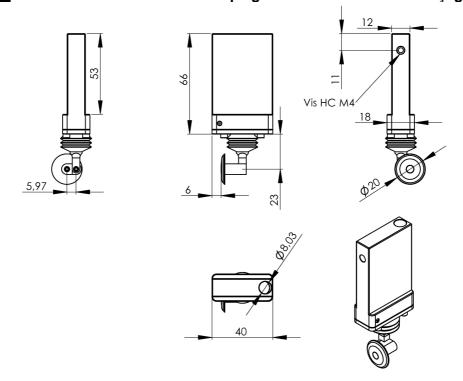


La **V00C12** est une enveloppe mécanique verticale avec un corps de largeur 12mm afin d'être monté directement sur les porte-outils standards.

Course de mesure : 2mm

Fixation : fixer dans un porte-outil standard pour outil carré 12mm

Travail: Travail sur une coulisse ou un peigne comme un outil de fonçage.



A-3 - Les Capteurs à sortie axiales

Tous nos capteurs sont compatibles avec tous nos boîtiers électroniques nouvelle génération PC2003M et PC2003B ainsi qu'avec nos boîtiers électroniques ancienne génération PC300.

A-3.1 Capteur PCO2A

Ce capteur **standard** peut être utilisé avec toutes les enveloppes mécaniques suivantes :

H00 / H00D / V00 / V00C12 / L00A



PC02A:

- Câble de 4 mètres serti au corps Ø8 du capteur.
- Sortie de câble axiale.
- Tresse de protection métallique.
- Connecteur SUB-D5 avec douille à vis pour liaison au boîtier électronique.

A-3.2 Capteur PCO2APR

Ce capteur **renforcé** peut être utilisé avec toutes les enveloppes mécaniques suivantes :

H00 / H00D / V00 / V00C12 / L00A



PC02APR:

 Version renforcée du PC02A, protection du câble par un tuyaux flexible + gaine thermorétractable de protection.

Augmentation du rayon de courbure du câble, ne convient pas aux encombrements machine trop réduits.

A-3.3 Capteur PCO2AC

Ce capteur court peut être utilisé avec le H00DM



PC02AC:

- Câble de 4 mètres serti au corps Ø8 du capteur.
- Sortie de câble axiale.
- Tresse de protection métallique.
- Connecteur SUB-D5 avec douille à vis pour liaison au boîtier électronique.

A-3.4 Capteur PCO2AS

Ce capteur Ø6 peut être utilisé avec le H00DS et L00B



PC02AS:

- Câble de 4 mètres serti au corps Ø6 du capteur.
- Sortie de câble axiale.
- Tresse de protection métallique.
- Connecteur SUB-D5 avec douille à vis pour liaison au boîtier électronique.

Précautions à prendre :



- Toujours dégager le câble tressé des éléments en mouvement afin d'éviter de pincer celui-ci. Un capteur avec un câble sectionné ne peut pas être réparé. Le capteur est étalonné par sa longueur de câble. Réparer le câble modifiera sa résistance et donc la sensibilité ainsi que la précision du capteur.
- Si vous venez à démonter le capteur de l'enveloppe, et que vous laissez le capteur nu dans l'environnement machine, protégez le à l'aide d'un sachet plastique serré par un collier afin qu'il ne s'imbibe pas d'huile ou de liquide de coupe.

B - Réglage de l'enveloppe mécanique

Le réglage des mesureurs doit être fait correctement afin de ne pas détériorer prématurément l'enveloppe mécanique ou le capteur.

La procédure qui suit vous permettra de l'étalonner et de la régler correctement.

Le réglage de l'enveloppe mécanique pour mesureur de longueur se fait en 2 étapes :

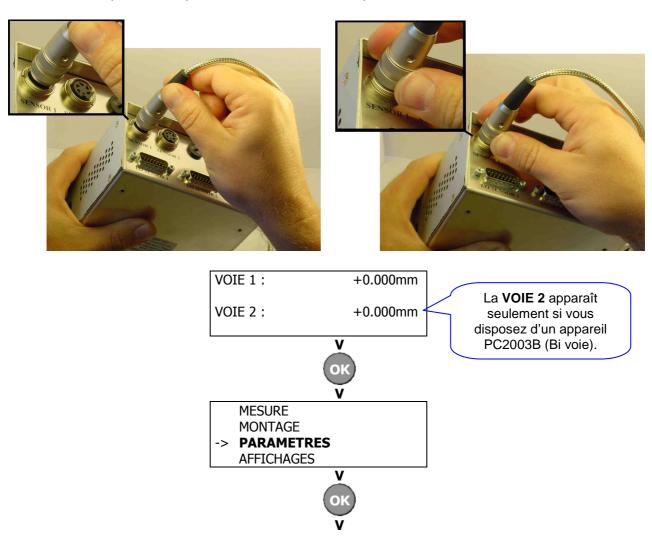
- le réglage de précontrainte du capteur dans l'enveloppe mécanique.
- le réglage de l'appui du mesureur sur la pièce à l'intérieur de la machine. Ce réglage correspond à régler la Référence (voir procédure Notice Programmation boîtier électronique PROPC2003FR – paragraphe 2-1 Réglage de référence – page 4)

Réglage de la précontrainte

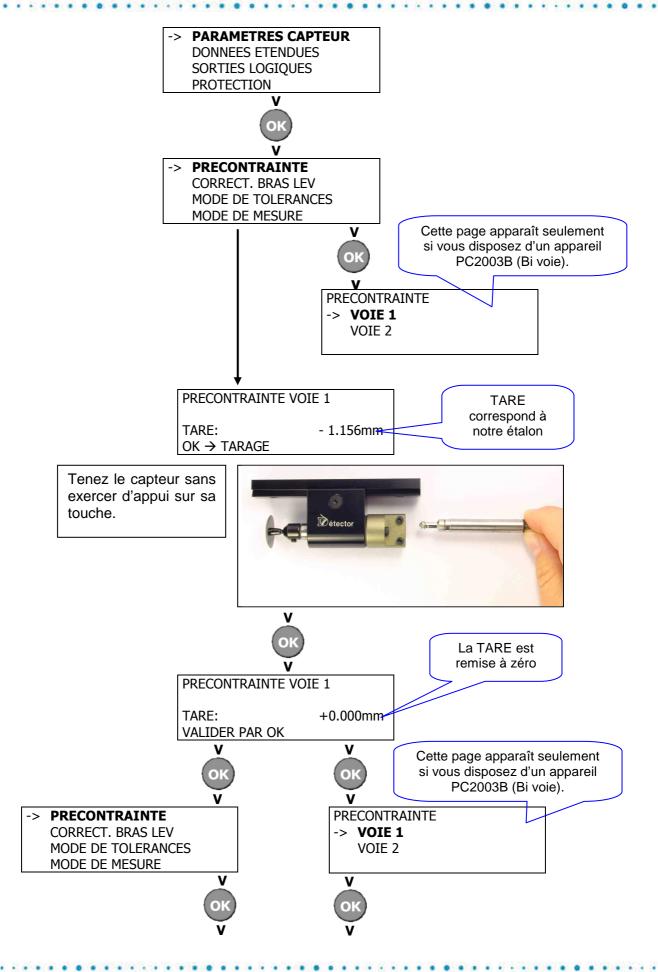
Le réglage de la précontrainte est à faire seulement si vous devez démonter le capteur de l'enveloppe mécanique pour un remplacement, un montage ou un nettoyage. Tous nos mesureurs sont livrés déjà précontraints.

La procédure qui suit est commune à toutes les enveloppes mécaniques pour la mesure de longueur.

Tout d'abord vérifiez que votre capteur est correctement branché au boîtier électronique en bloquant la douille filetée et que celui-ci est sous tension.



Intégration et réglage mécanique Mesureur longueur Français



PRECONTRAINTE VOIE 1

TARE: +0.000mm OK \rightarrow TARAGE

Prenez le capteur et insérez-le dans l'enveloppe mécanique jusqu'à ce qu'il soit en appui d'une valeur comprise entre +0.300 et +0.400mm. La visualisation de la valeur se fait au niveau de la ligne TARE affichée sur votre écran.

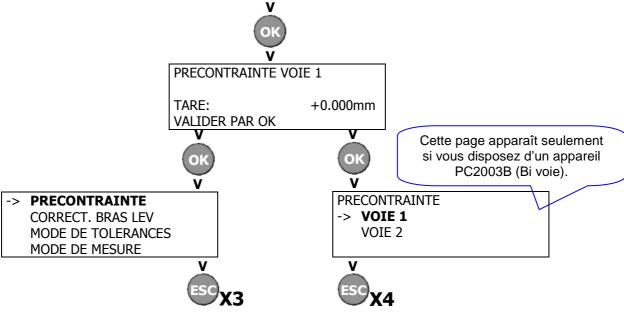


PRECONTRAINTE VOIE 1

TARE: +0.352mm OK \rightarrow TARAGE

A l'aide d'une clé six pans de 2 et par l'intermédiaire de la(des) vis CHC M2.5x10, serrez le capteur dans l'enveloppe mécanique tout en maintenant la valeur d'appui de +0.300 à +0.400mm. Une fois les vis bloquées, remettez la tare à zéro en appuyant sur OK.







Fabricant / Distributeur

DETECTOR FRANCE

36 route des lacs – PAE des Jourdies 74800 Saint Pierre en Faucigny

Tél: +33 (0)450 037 998 Fax: +33 (0)450 036 792

Email: commercial@detector-france.com

www.detector-france.com

INTREGH00FR - Indice A

