

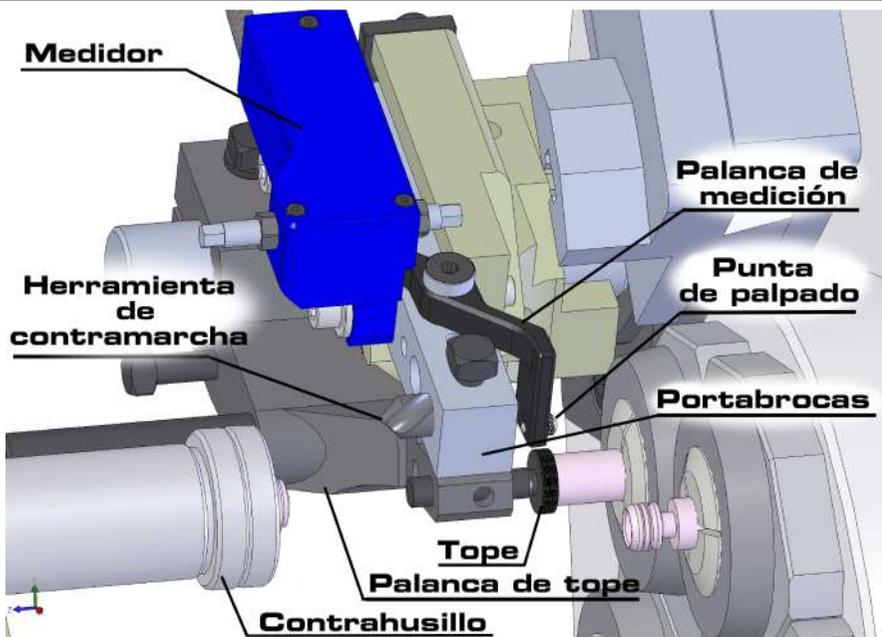
Manual de instrucciones L00A

www.detector-france.com

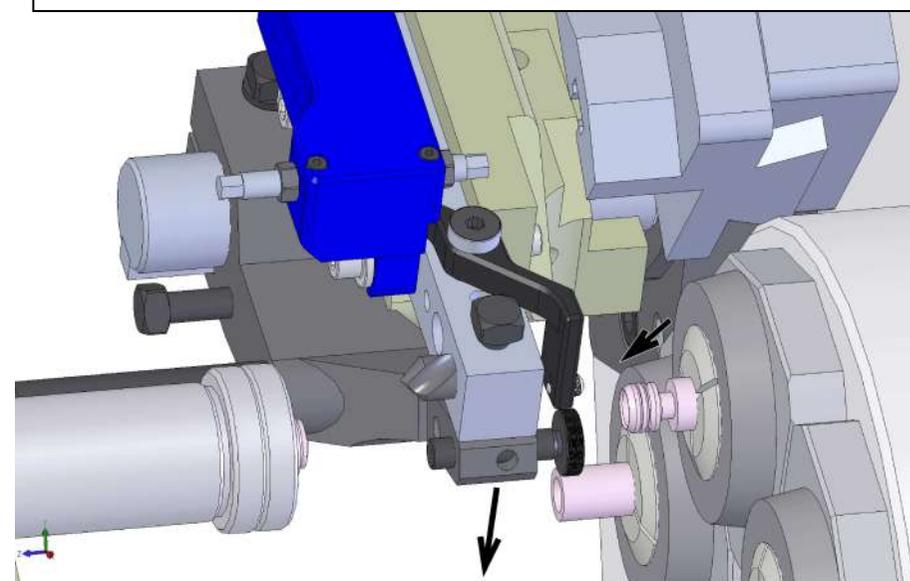
INSL00AES – indice A



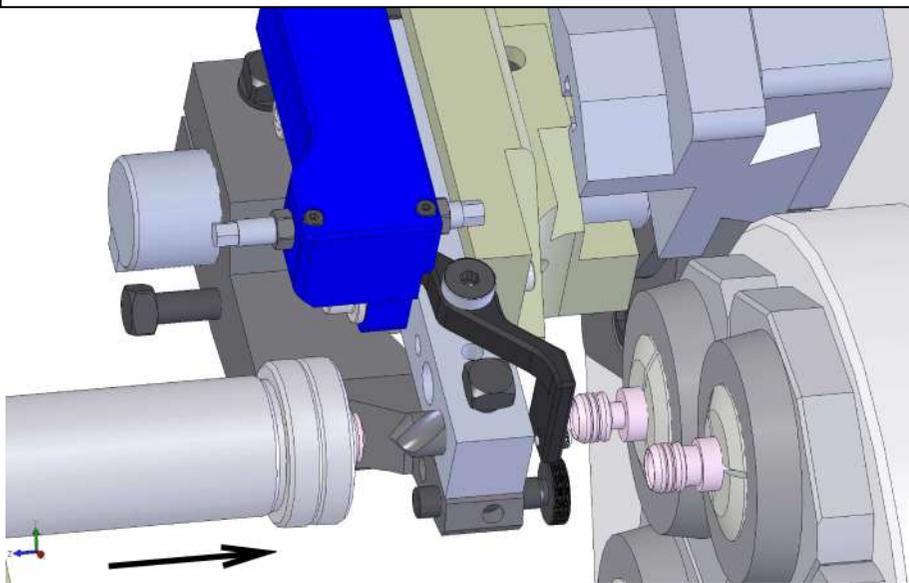
Cómo funciona el L00A ?



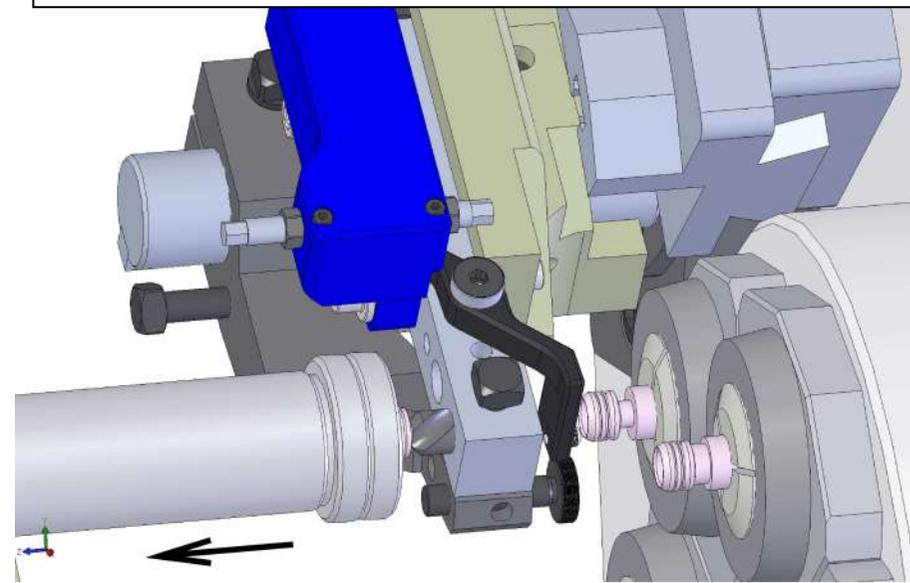
1 - Indexación tambor + descenso portabrocas



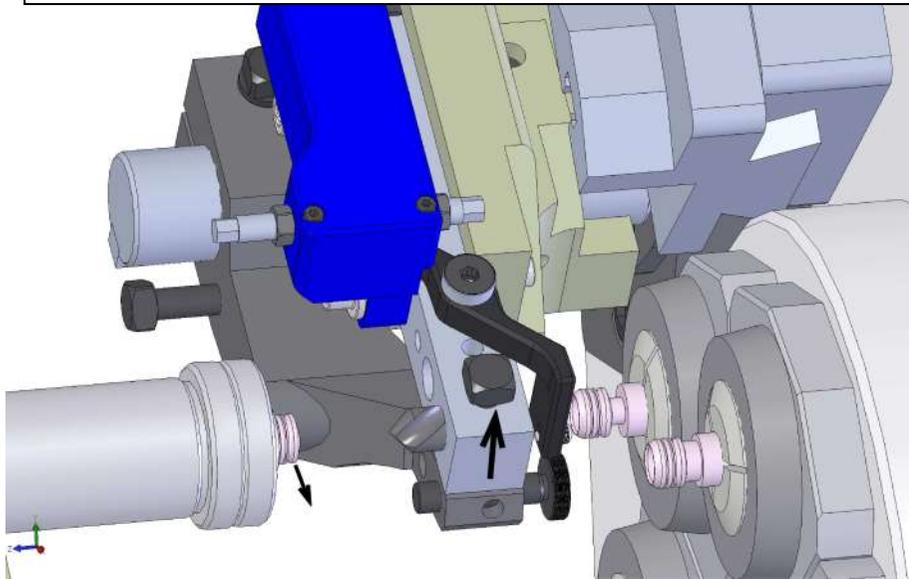
2 - Contra operación - acercamiento



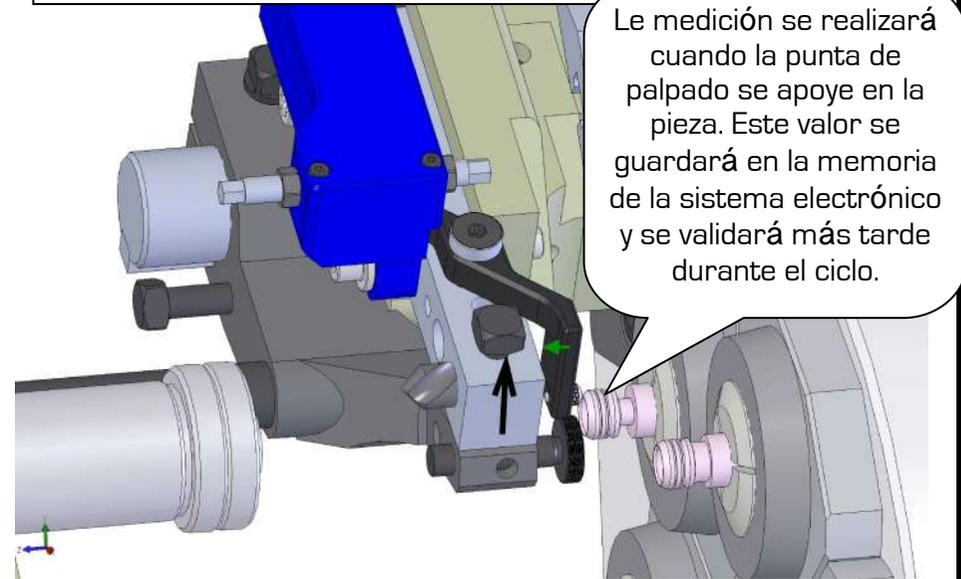
3 - Contra operación - retroceso



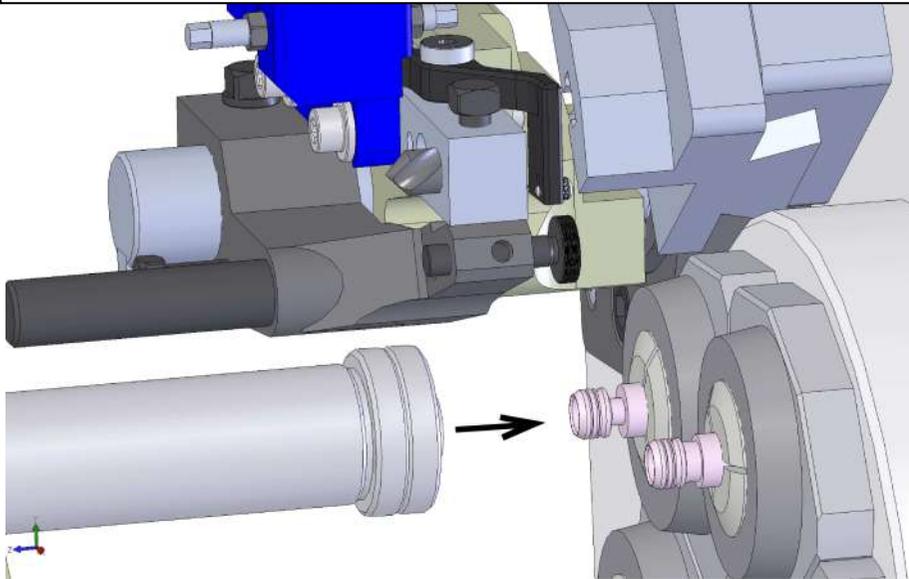
4 - Expulsión pieza + subida portabrocas



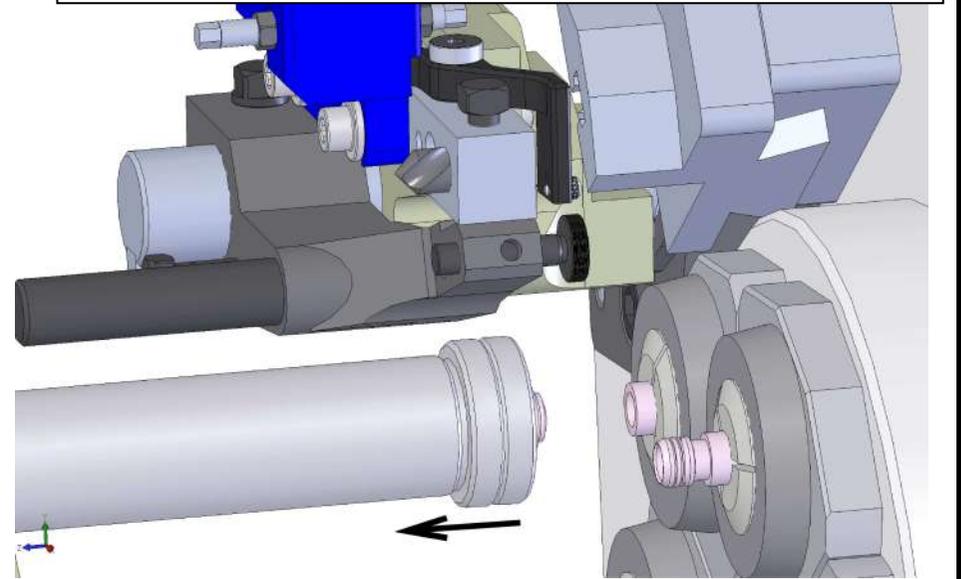
5 - Medición pieza durante la subida



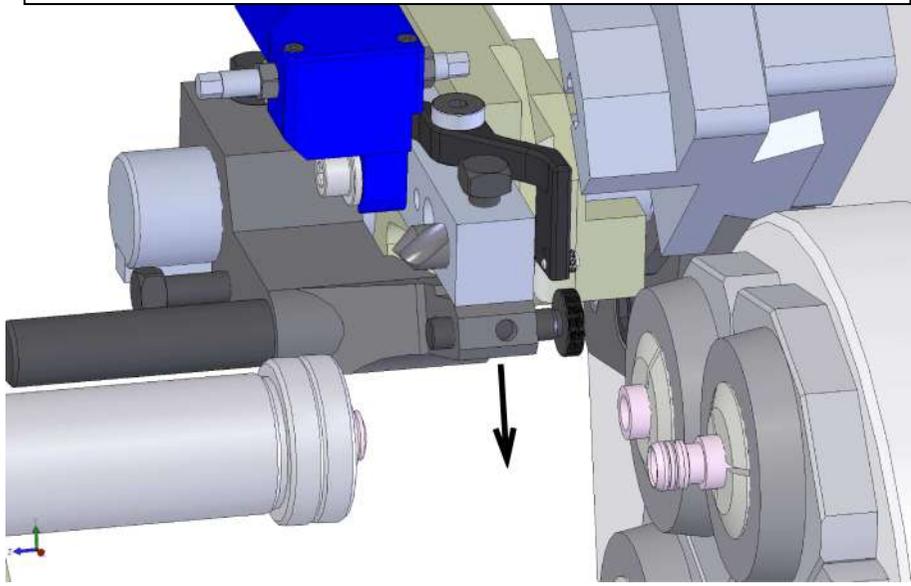
6 - Sujeción de pieza - acercamiento



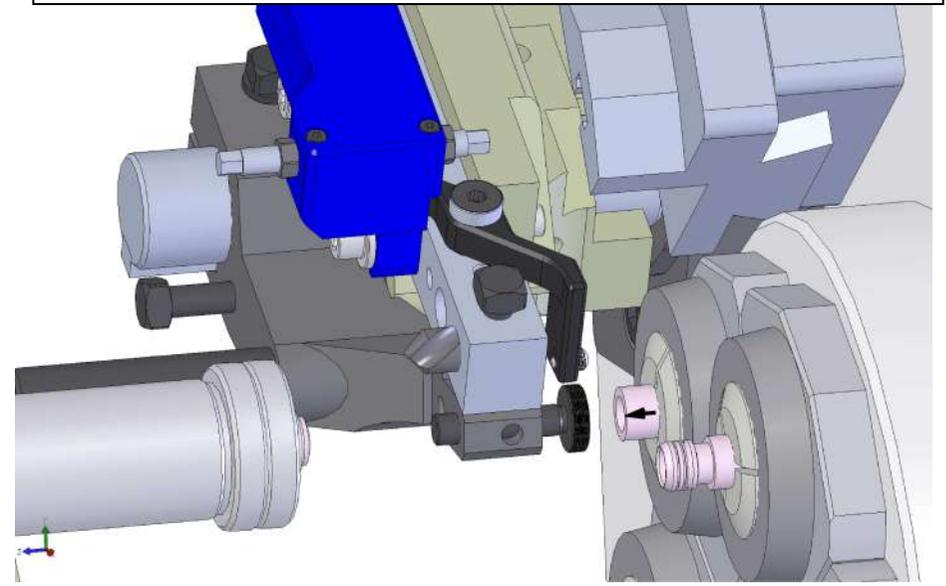
7 - Corte - retroceso contrahusillo



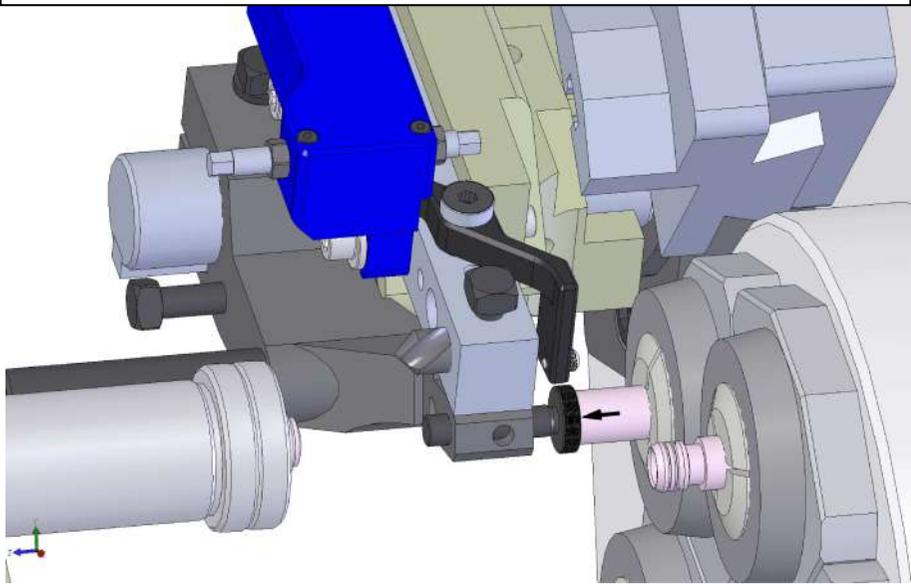
8 - Descenso portabrocas



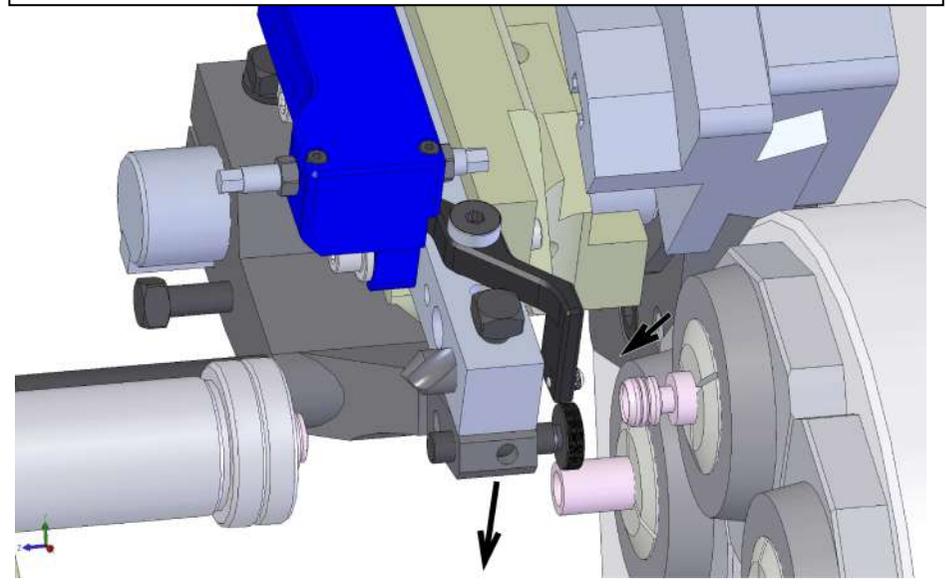
9 - Reabastecimiento barra



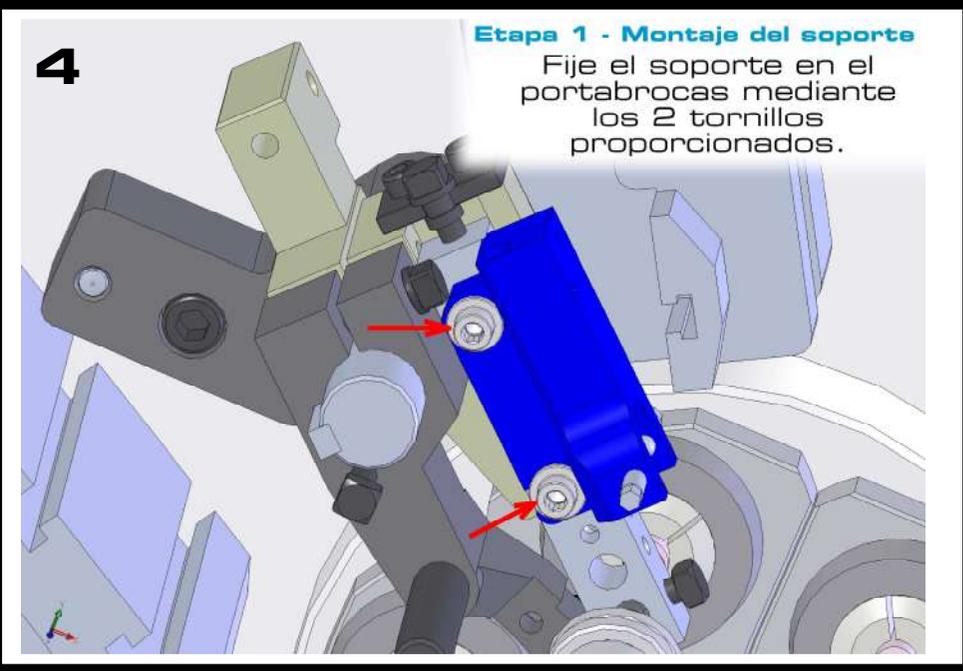
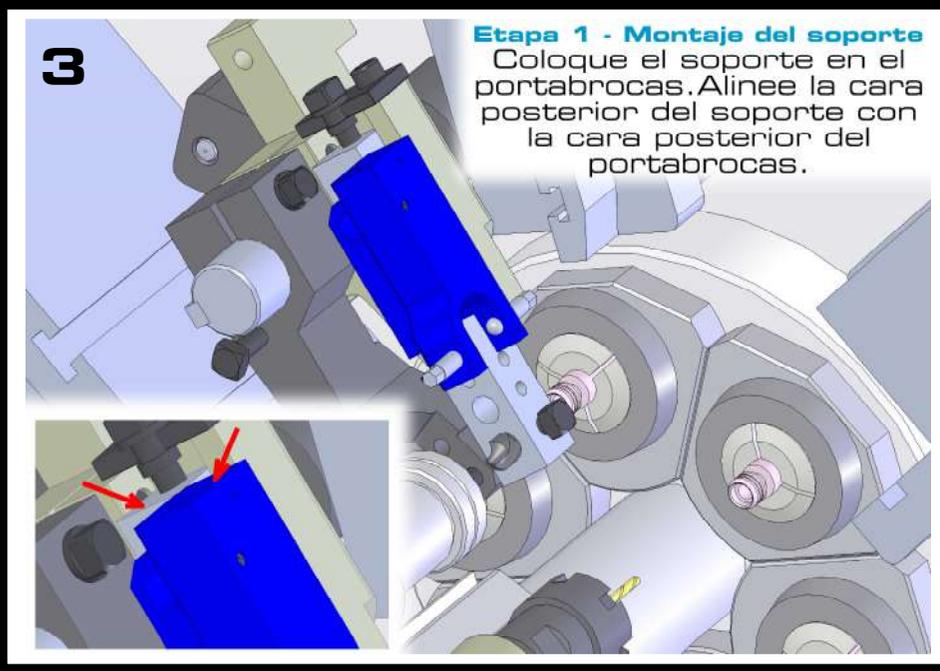
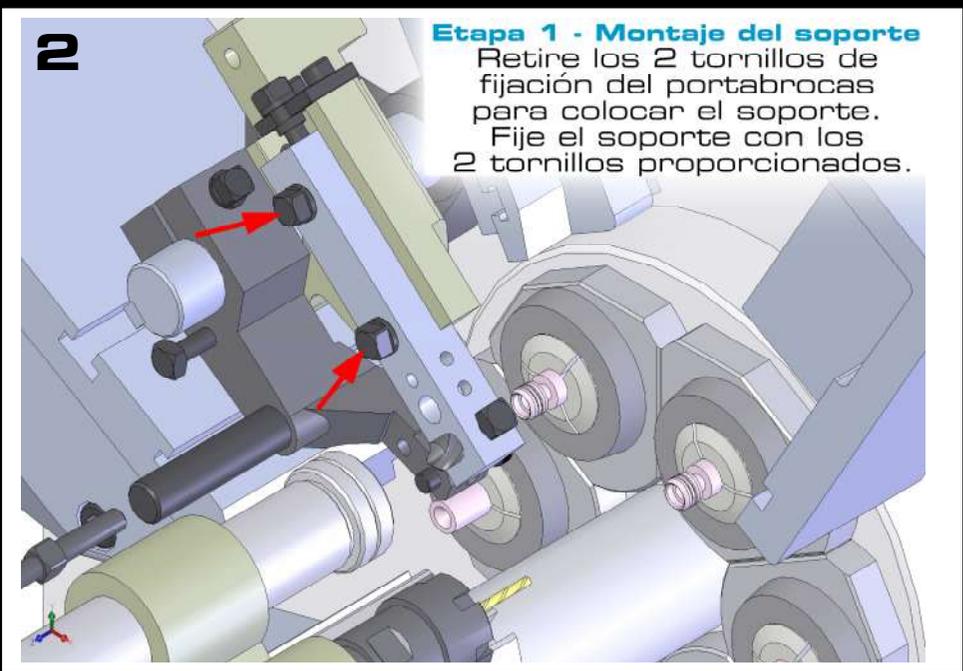
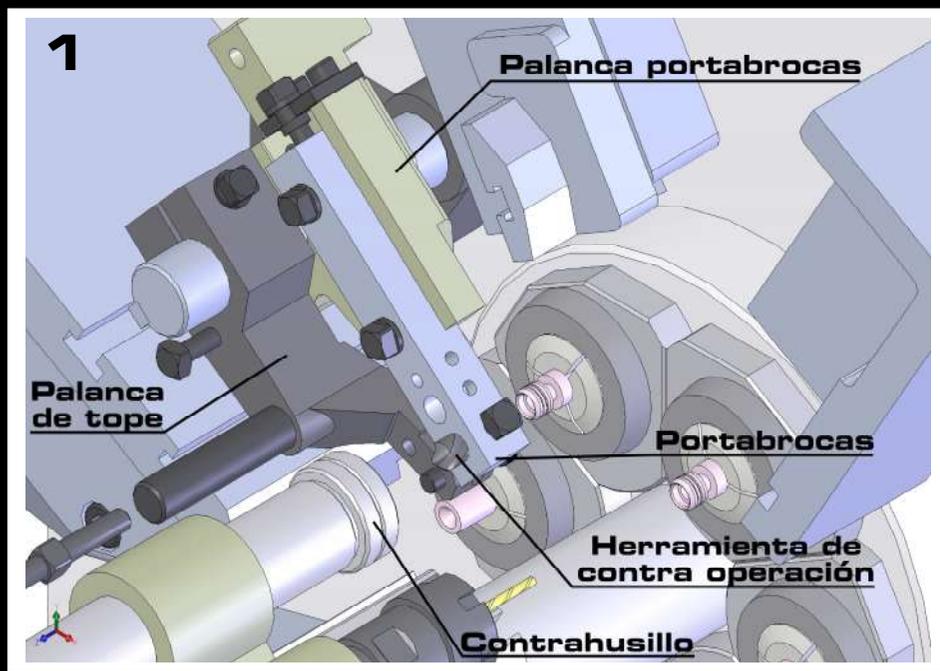
10 - Apoyo barra contra tope

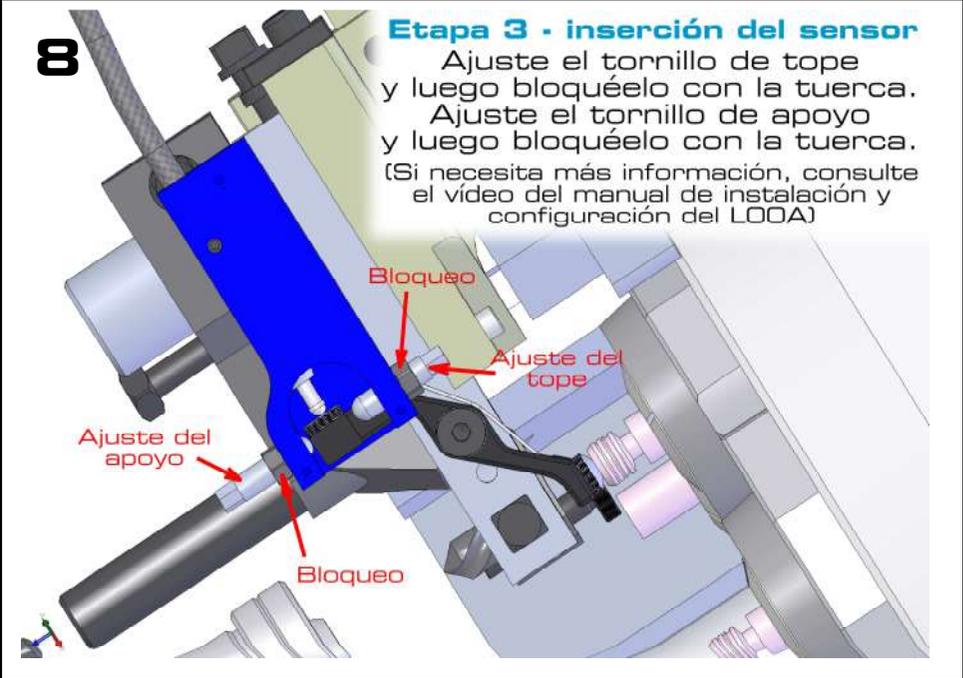
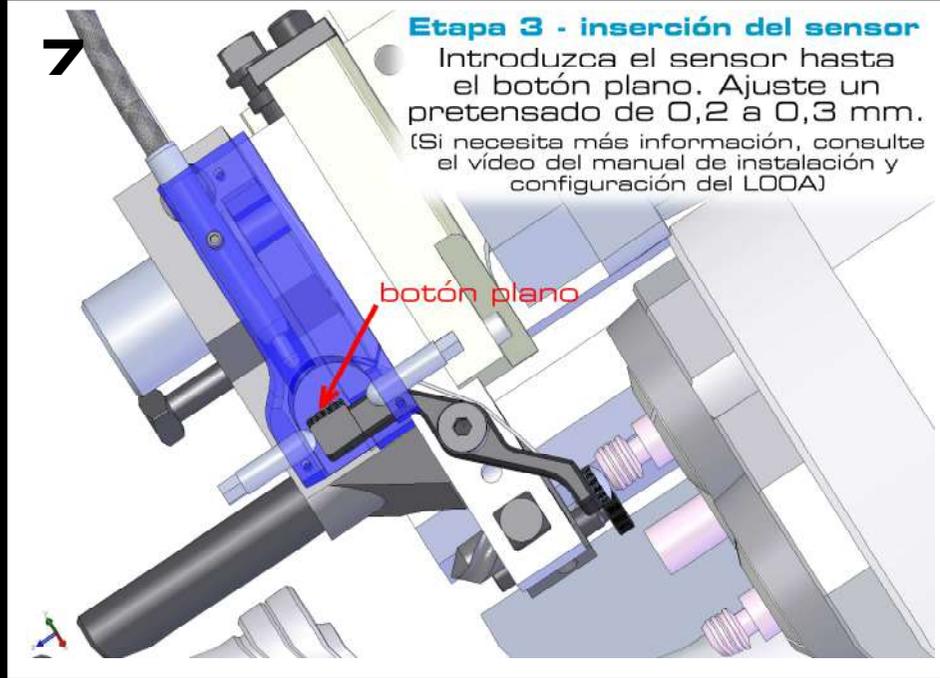
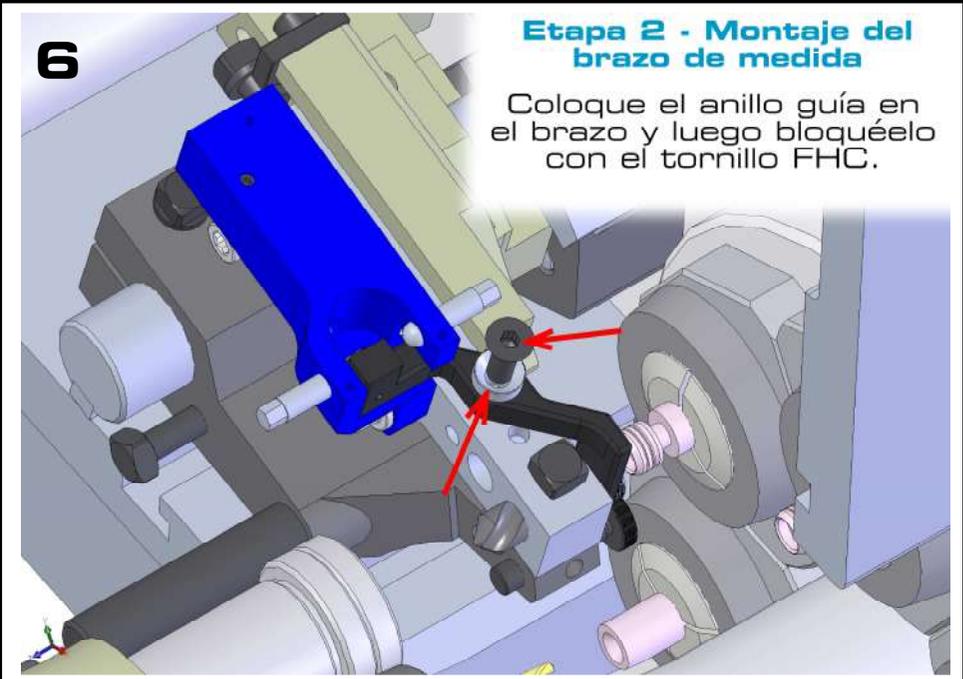
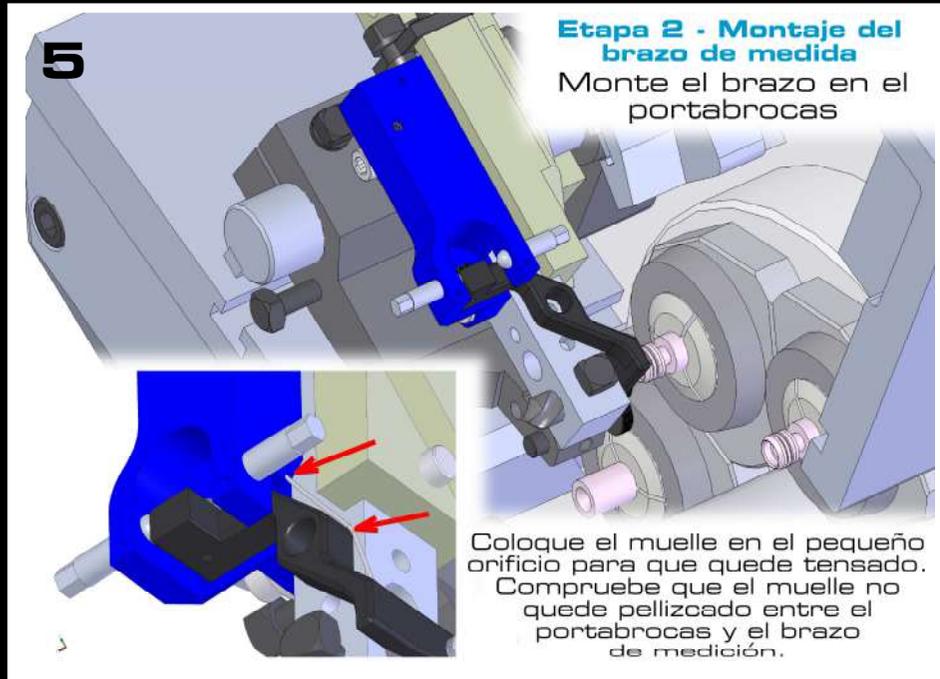


11 - Indexación tambor + descenso portabrocas



Cómo instalar y ajustar mecánicamente el medidor L00A?

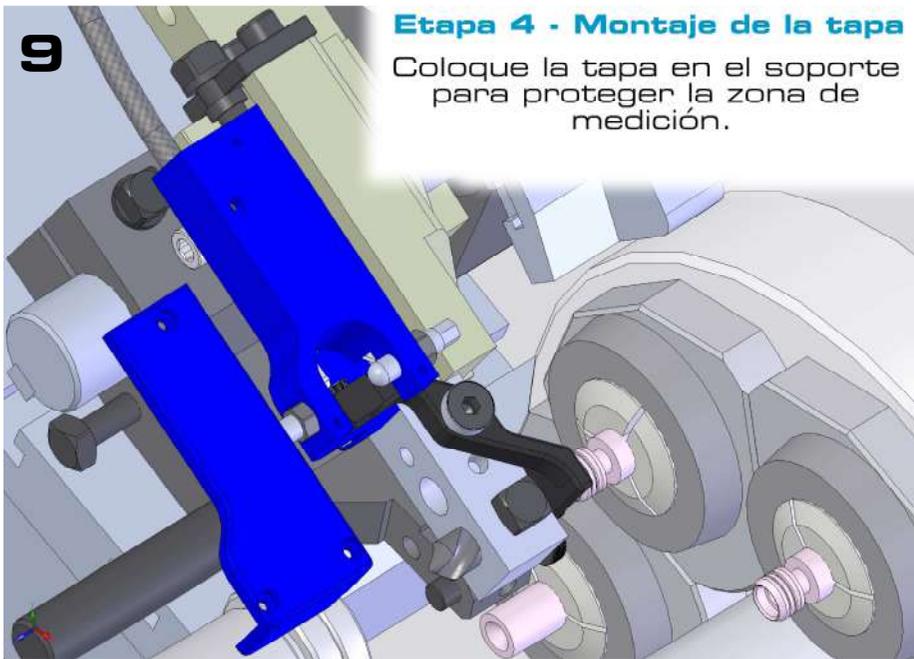




9

Etapa 4 - Montaje de la tapa

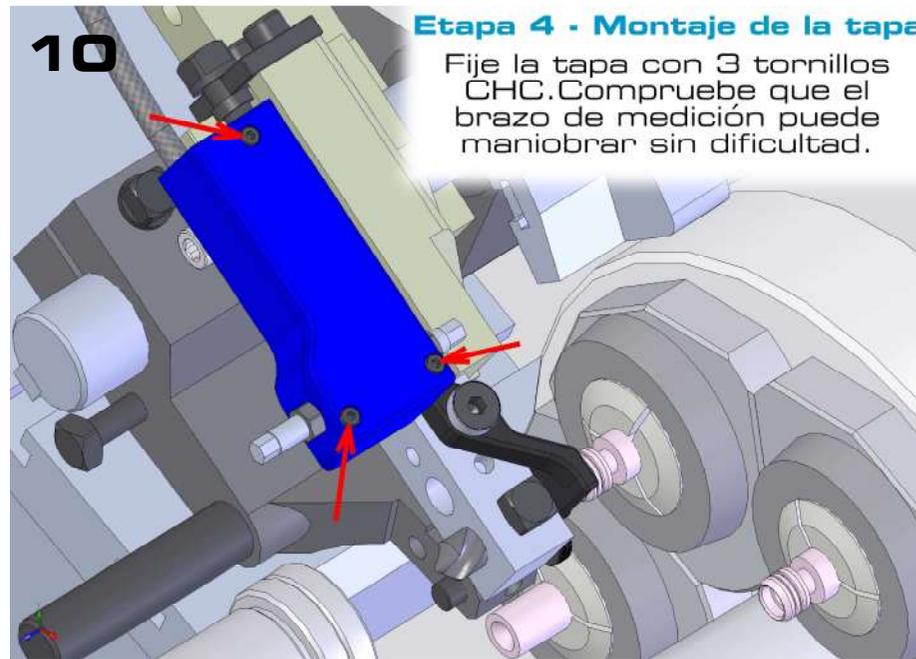
Coloque la tapa en el soporte para proteger la zona de medición.



10

Etapa 4 - Montaje de la tapa

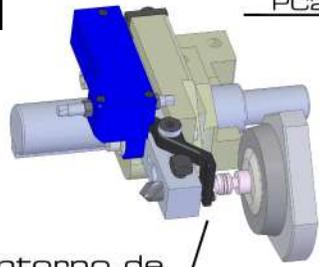
Fije la tapa con 3 tornillos CHC. Compruebe que el brazo de medición puede maniobrar sin dificultad.



Cómo realizar el cableado eléctrico del PC2003 ?

1

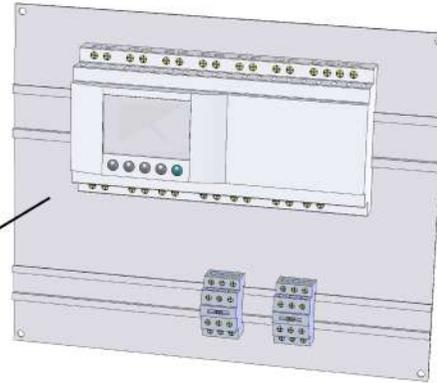
Sistema electrónico PC2003



Entorno de la máquina

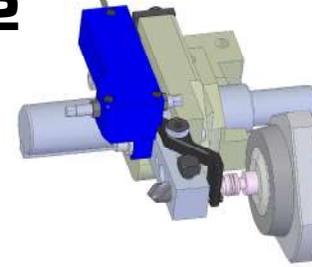


Armario eléctrico



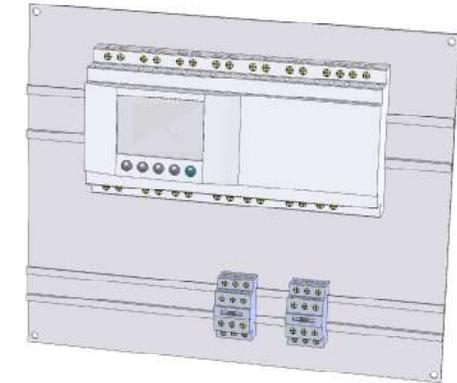
2

Sensor PC02A (toma de 5 contactos)

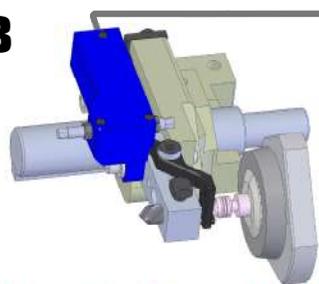


Etapa 1 - Conexión del sensor

Conecte el sensor PC02A (toma de 5 contactos) a la parte posterior del sistema electrónico PC2003 (conector "SENSOR 1")

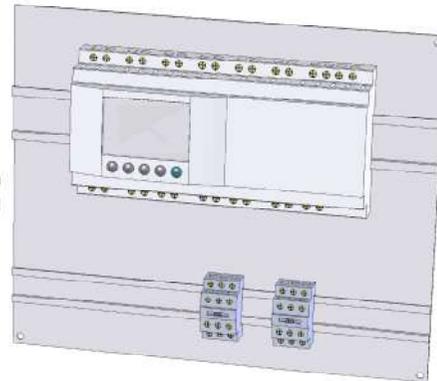


3



Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

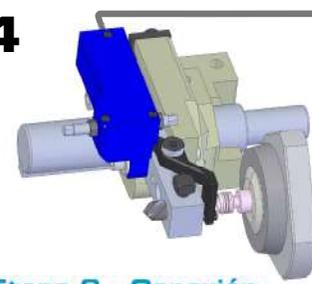
Conecte el cable de 15 contactos (incluido en el cuadro eléctrico) a el sistema electrónico PC2003



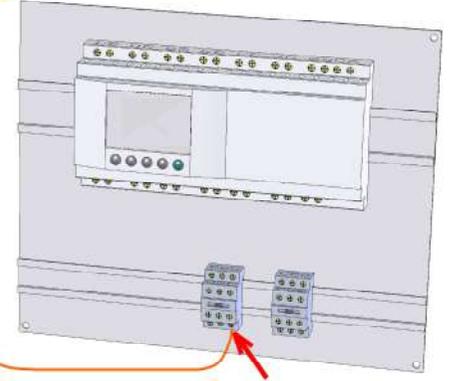
4

Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

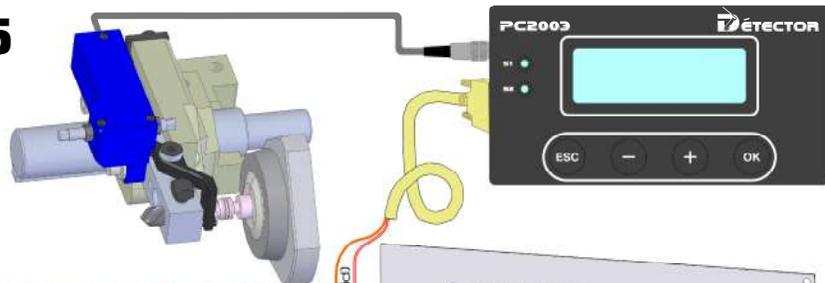
Conexión del Top Valid
Conecte el cable naranja (común Top Valid) a un relé que le servirá al autómeta para enviar el Top Valid.



cable naranja (común Top Valid)

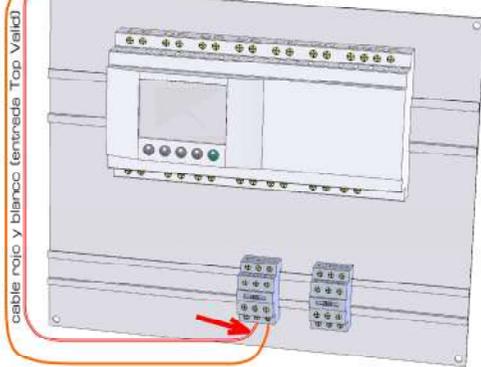


5

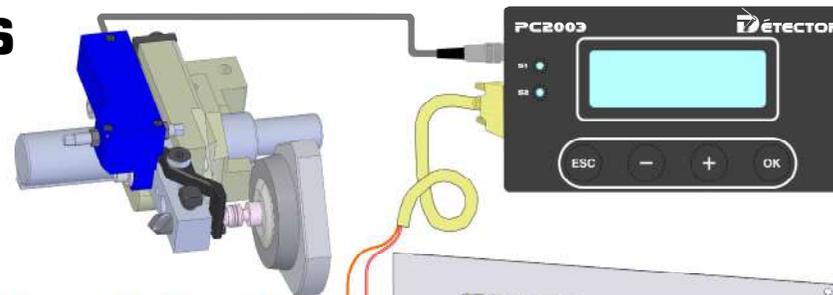


Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

Conexión del TopValid
Conecte el cable rojo y blanco (entrada Top Valid) al relé Top Valid

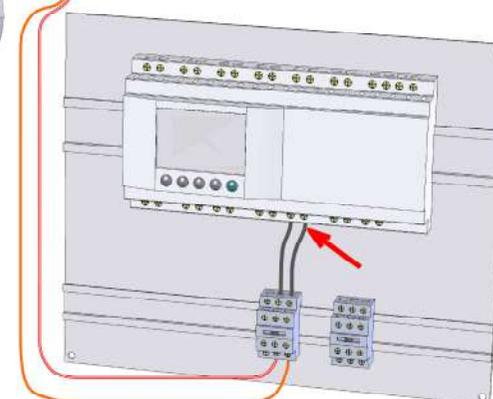


6

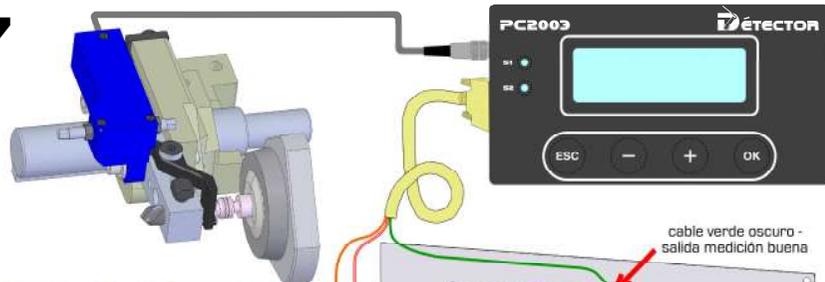


Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

Conexión del Top Valid
Conecte el relé a una salida del automático.
Esta salida deberá conmutarse en cada ciclo justo después de la medición.

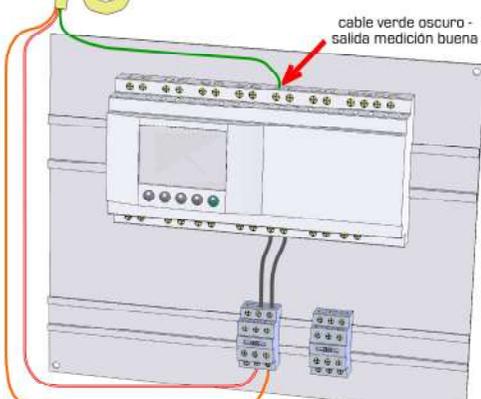


7

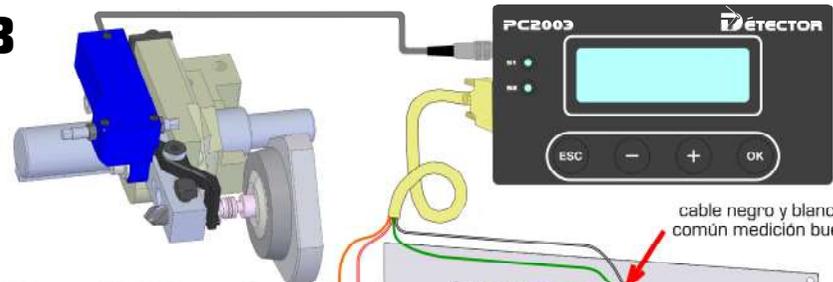


Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

Conexión medición buena
Conecte el cable verde oscuro (salida medición buena) a una entrada del automático.
Esta entrada deberá estar incluida en la cadena de detención de la máquina.
La salida de medición buena es un contacto que está normalmente abierto y que se cierra cada vez que una medición se considera buena.

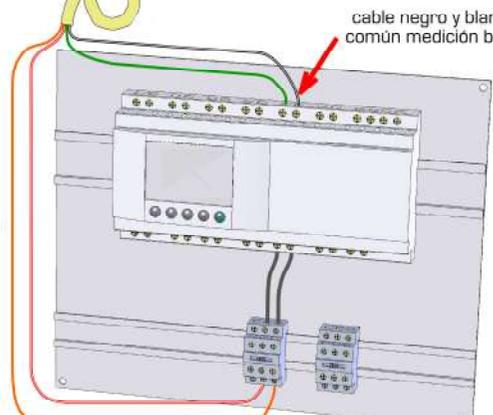


8

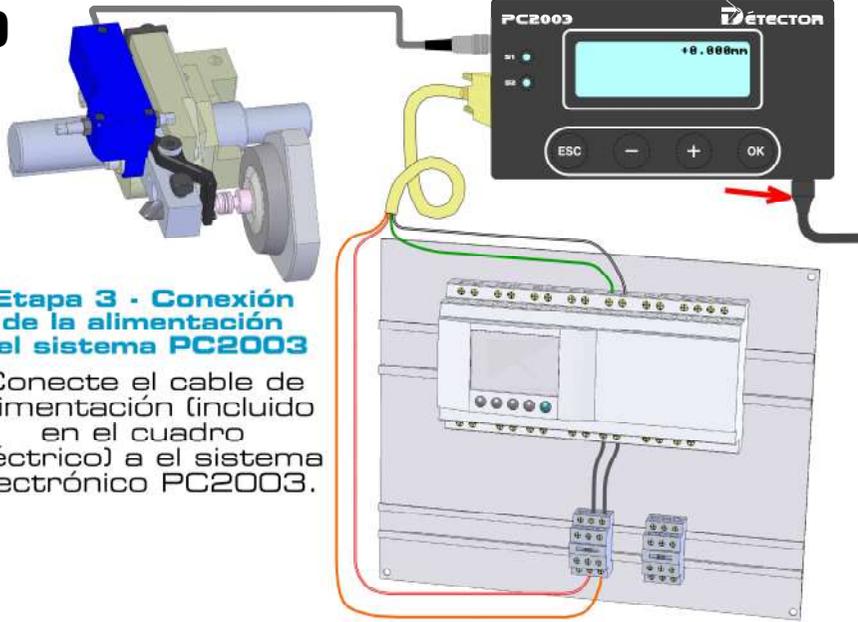


Etapa 2 - Conexión del sistema PC2003 a la máquina

Conexión medición buena
Conecte el cable negro y blanco (común medición buena) a una entrada del automático.



9



Etapa 3 - Conexión de la alimentación del sistema PC2003

Conecte el cable de alimentación (incluido en el cuadro eléctrico) a el sistema electrónico PC2003.



Fabricante

DETECTOR FRANCE

36 route des lacs – PAE des Jourdiés

74800 Saint Pierre en Faucigny

Tél : 00 33 (0)450 037 998

Fax : 00 33 (0)450 036 792

Email : commercial@detector-france.com