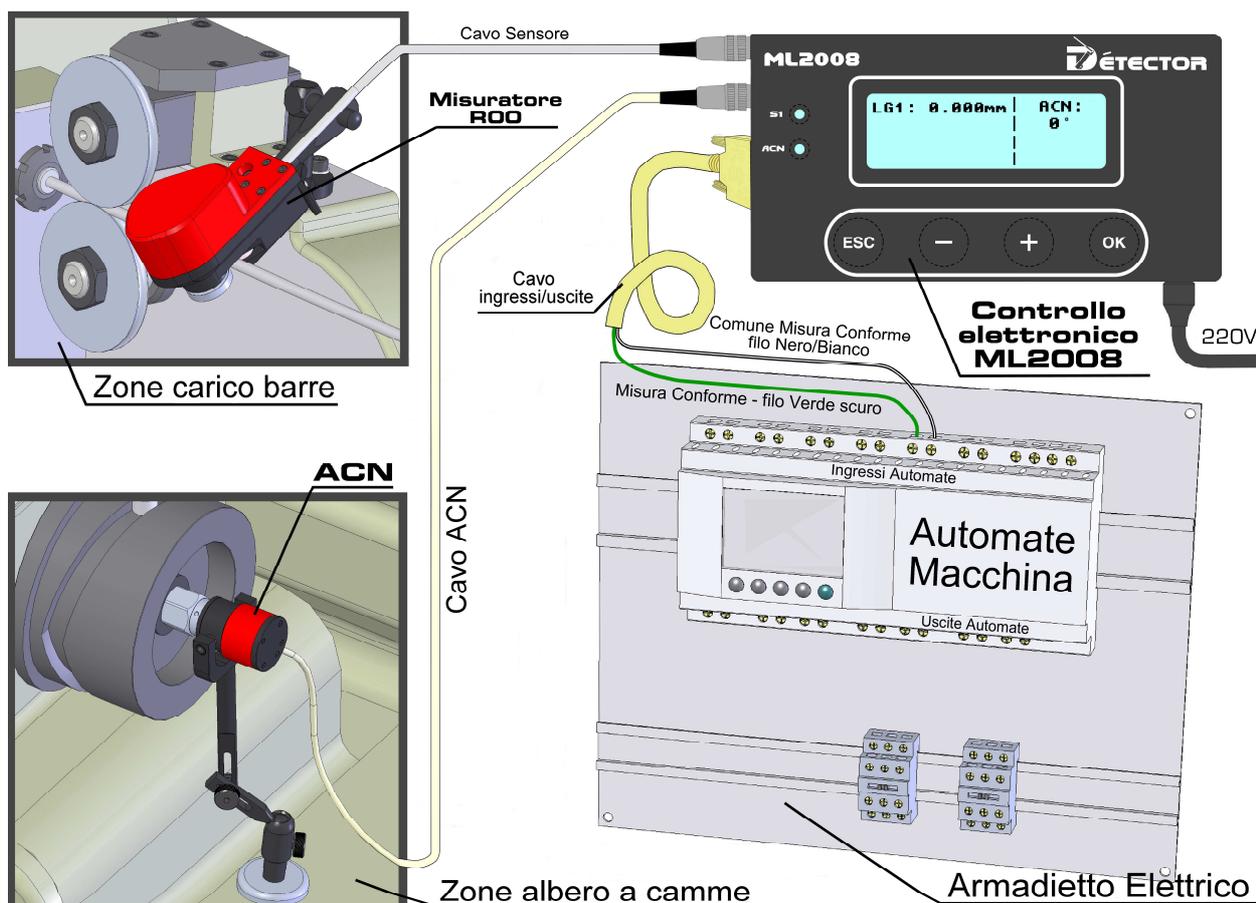


Manuale d'installazione elettrica

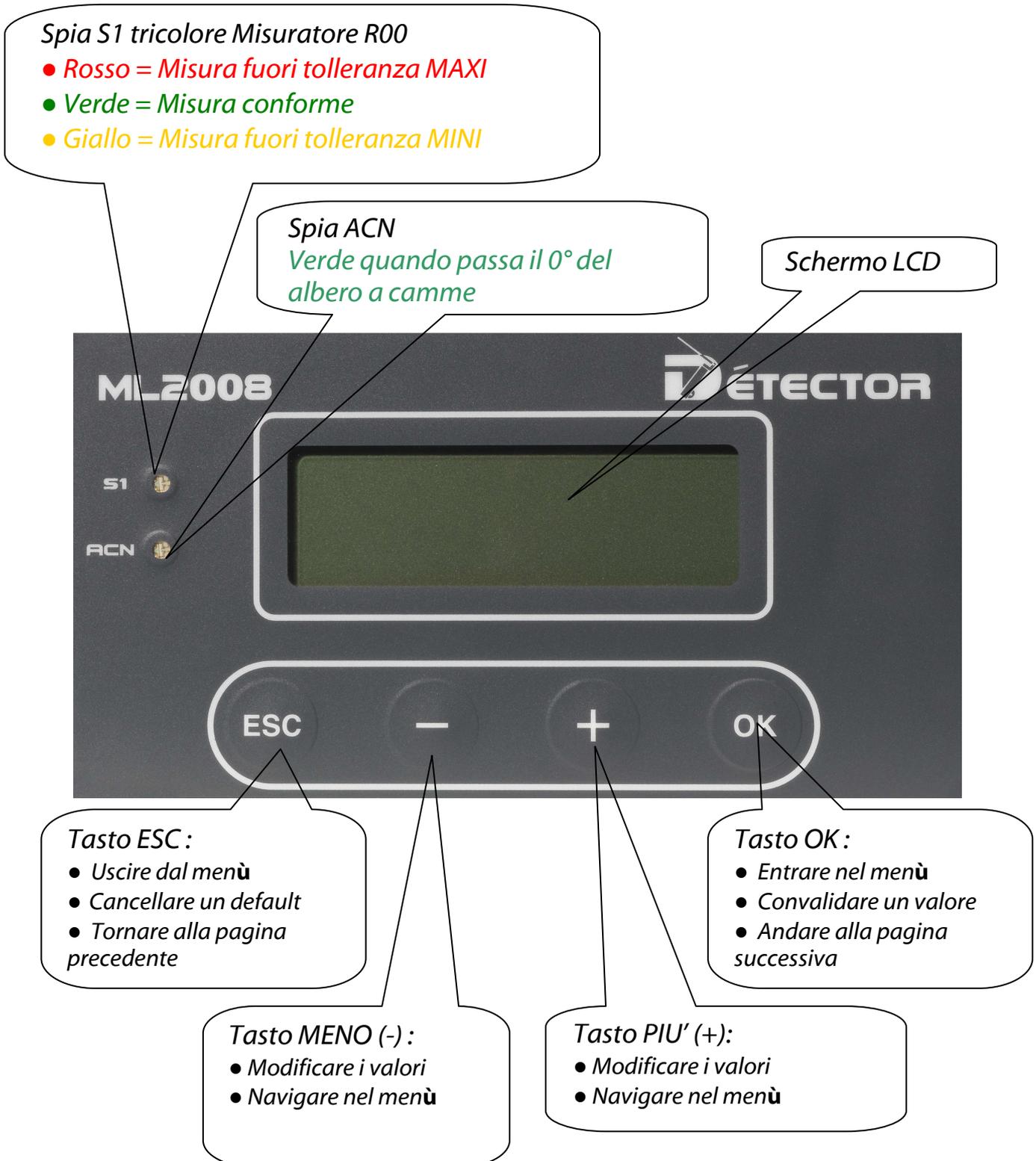
Controllo elettronico ML2008



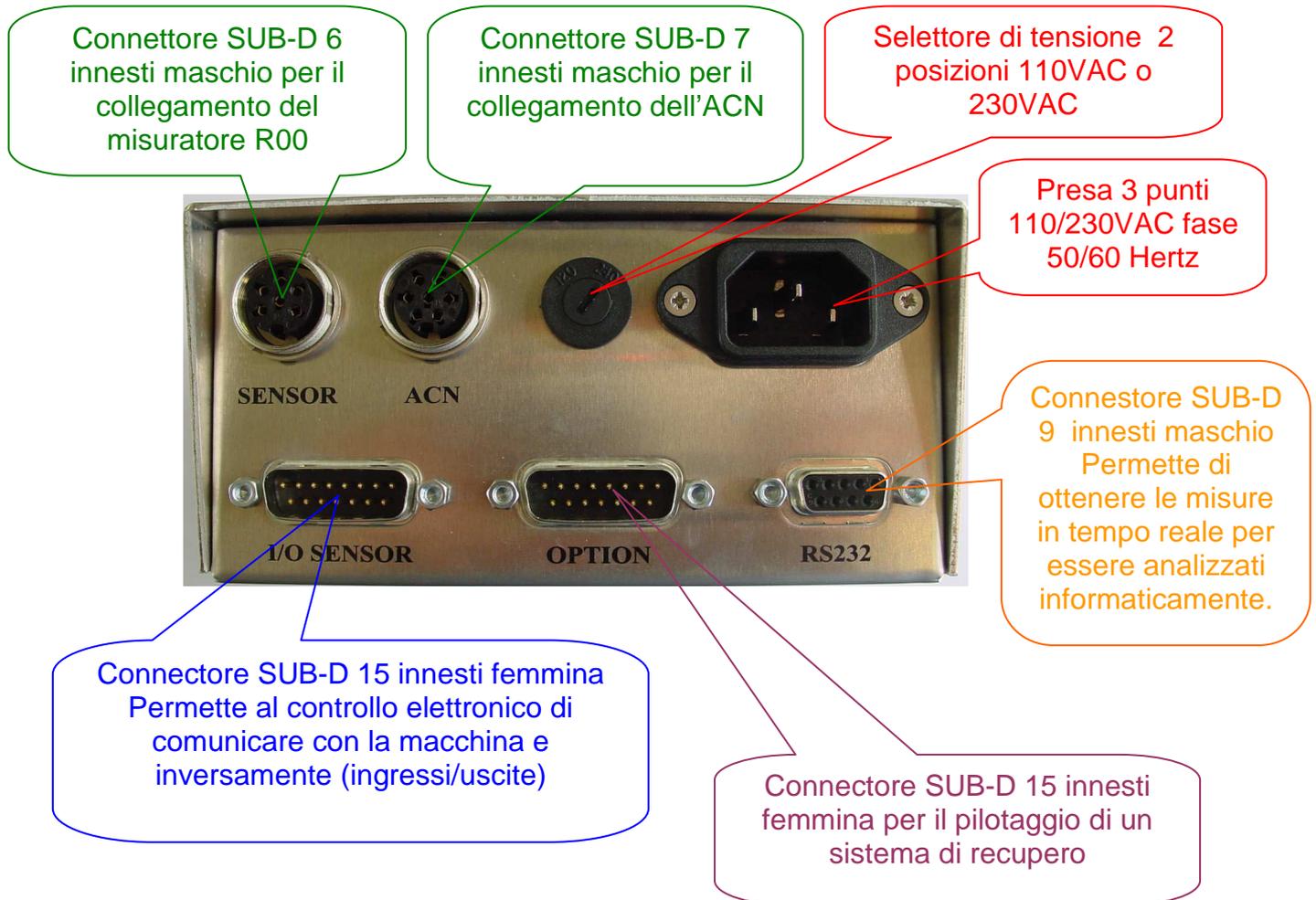
<u>1 PRESENTAZIONE CONTROLLO ELETTRONICO</u>	2
<u>1.1 Descrizione lato anteriore</u>	2
<u>1.2 Descrzione lato posteriore</u>	3
<u>1.3 Descrizione ingressi/uscite</u>	3
<u>1.4 Diagramma di un ciclo</u>	7
<u>2 INSTALLAZIONE ELETTRICA</u>	9
<u>2.1 Sede del controllo elettronico</u>	9
<u>2.2 Schizzo d'integrazione</u>	10
<u>2.3 Schemi elettrici</u>	11

1. Presentazione controllo elettronico ML2008

1.1 Descrizione lato anteriore



1.2 Descrizione lato posteriore



1.3 Descrizione ingressi/uscite

- Cablaggio degli ingressi

MANDRINI	SEGNALE SENSORE 1 O 2	COLORE DEL FILO	
4	INGRESSO COMUNE	ARANCIONE	
14	AZZERAMENTO RAZ (Bouton ESC la face avant)	MARRONE/BIANCO	
7	CAMBIAMENTO DI PROFILO	BLU	
15	VALID	ROSSO/BIANCO	

L'entrata comune (4) ha un potenziale di 0 volts ed è posizionata esclusivamente alle entrate.

L'AZZERAMENTO RAZ (14) permette di annullare la misurazione. Il collegamento di questo ingresso è facoltativo, dato che l'azzeramento della misurazione può essere eseguita manualmente premendo il tasto ESC sul lato anteriore del controllo.

L'ingresso deve essere collegato a un contatto pulito.

Il CAMBIAMENTO PROFILO (7) permette di passare di un profilo ad un altro con il selettore sulla macchina. (Vedere funzione profilo «Manuale di regolazione e parametraggio ML2008»)

Per utilizzare questa funzione, bisogna prima di tutto che l'attivazione della funzione profile sià parametrato in "ingresso attivo".

Il collegamento di questo ingresso è facoltativo, perchè l'apparecchio può funzionare correttamente senza questo collegamento, ma non sarà possibile utilizzare tutte le opzioni di questa funzione.

L'ingresso deve essere collegato a un contatto pulito.

Il VALID (15) deve essere obbligatoriamente collegato per il buon funzionamento del controllo perchè permette di convalidare la misurazione a ciascun ciclo.

L'attivazione di questo ingresso dall'automatico o dall' armadio della macchina deve essere fatto proprio dopo la presa di misurazione e questo regolarmente a ciascuno ciclo.

Questo ingresso deve essere collegato a un contatto pulito.

***IMPORTANTE:** i segnali per questi ingressi devono essere a impulsi, quindi non continui.*

• Cablaggio delle uscite

SIGNALE	MANDRINI	RELAIS	COLORE DEL FILO
FUNZIONE SPURGO 48V DC MAX 1 AMP MAX	1	NORMALMENTE APERTO (NA)	NERO
	2	NORMALMENTE CHIUSO (NC)	MARRONE
	9	COMUNE	GRIGIO
FUNZIONE PROFILO 48V DC MAX 1 AMP MAX	11	NORMALMENTE APERTO (NA)	ROSA
	10	NORMALMENTE CHIUSO (NC)	BIANCO
	3	COMUNE	ROSSO
MISURA CONFORME 48V DC MAX 100 mA MAX	6	NORMALMENTE APERTO (NA)	VERDE SCURO
	13	COMUNE	NERO / BIANCO
ARRESTO MACCHINA 48V DC MAX 100 mA MAX	5	NORMALMENTE CHIUSO (NC)	GIALLO
	12	COMUNE	VERDE CHIARO

L'uscita SPURGO (relais riposo + lavoro) può essere cablata su Normalmente aperto (NA) utilizzando i mandrini 1 e 9 (fili neri e griggi) o su Normalmente chiuso (NC) utilizzando i mandrini 2 e p (fili marrone e griggio).

Il stato di questa uscita è legato al parametraggio della FUNZIONE SPURGO effettuato nel controllo elettronico. (Vedere Funzione Spurgo «Manuale di regolazione e parametraggio ML2008»)

Il cablaggio di questa uscita è facoltativo perchè l'apparecchio può funzionare correttamente senza questo collegamento, ma non sarà possibile utilizzare tutte le opzioni di questa funzione.

Il cablaggio dell'uscita PROFILO (relais riposa+lavoro) deve essere fatto così:

Il PROFILO 1 corrisponde allo stato Normalmente Aperto (NA). Utilizzare i mandrini 11 e 3. (fili rosa e rosso)

Il PROFILO 2 corrisponde allo stato Normalmente Chiuso (NC). Utilizzare i mandrini 10 e 3. (fili bianco e rossa)

Lo stato di questa uscita è direttamente legato al stato dell'ingresso CAMBIAMENTO PROFILO.

Il cablaggio di questa uscita è facoltativo perchè l'apparecchio può funzionare correttamente senza questo collegamento, ma non sarà possibile utilizzare tutte le opzioni di questa funzione.

IMPORTANTE: *la tensione utilizzata per queste uscite non deve essere superiore a **48V DC** con un'intensità massima di **1A**.*

L'uscita MISURA CONFORME a relais statico (opto-MOS) può essere cablata unicamente su Normalmente Aperto (NA) utilizzando i mandrini 6 e 13 (fili verde scuro e nero/bianco).

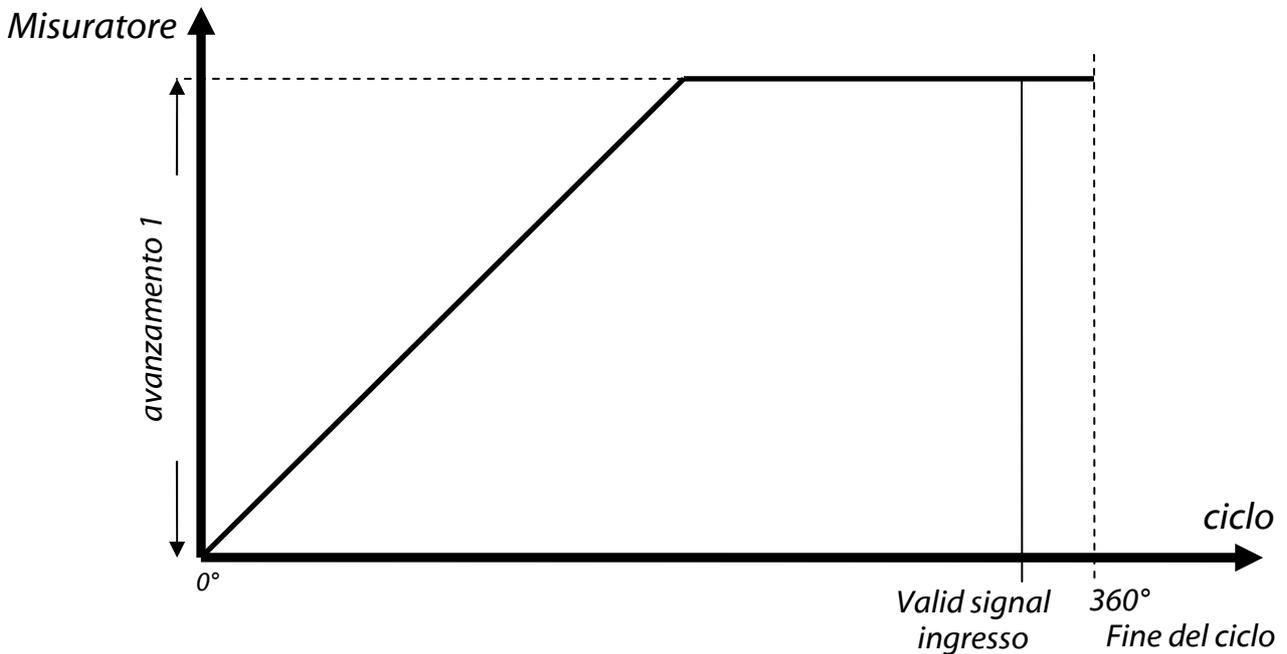
Questa uscita si chiude istantaneamente dopo il top valid (chiusura dell'ingresso Valid o un signal elettronico dato dall'ACN) quando la misura è nelle tolleranze.

L'uscita ARRESTO MACCHINA a relais statico (opto-MOS) può essere cablata unicamente su Normalmente aperto (NA) utilizzando i mandrini 5 e 12 (fili giallo e verde chiaro). Nel caso di una misura fuori tolleranza, l'uscita si apre al chiudersi dell'ingresso VALID. Rimane aperta fino all'azzeramento, mediante chiusura dell'ingresso RAZ o premendo il tasto ESC sul lato anteriore.

IMPORTANTE: *la tensione utilizzata per queste uscite (misura conforme e arresto macchina) non deve essere superiore a **48V DC** con un'intensità massima di **100mA**.*

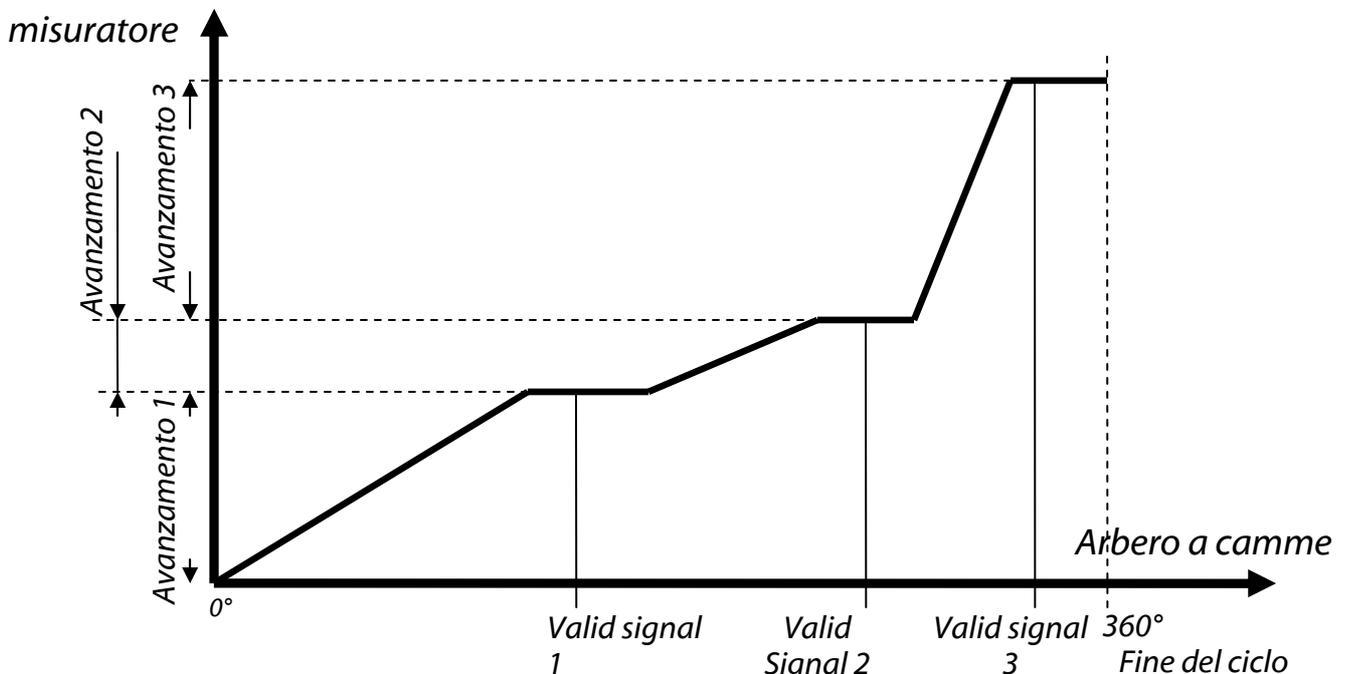
1.4 Diagramma di un ciclo

Diagramma : 1 avanzamento + ingresso TOP VALID



Misura 1 = Posizione misuratore Valid signal – Posizione inizio ciclo 0°

Diagramma : 3 avanzamenti + ACN

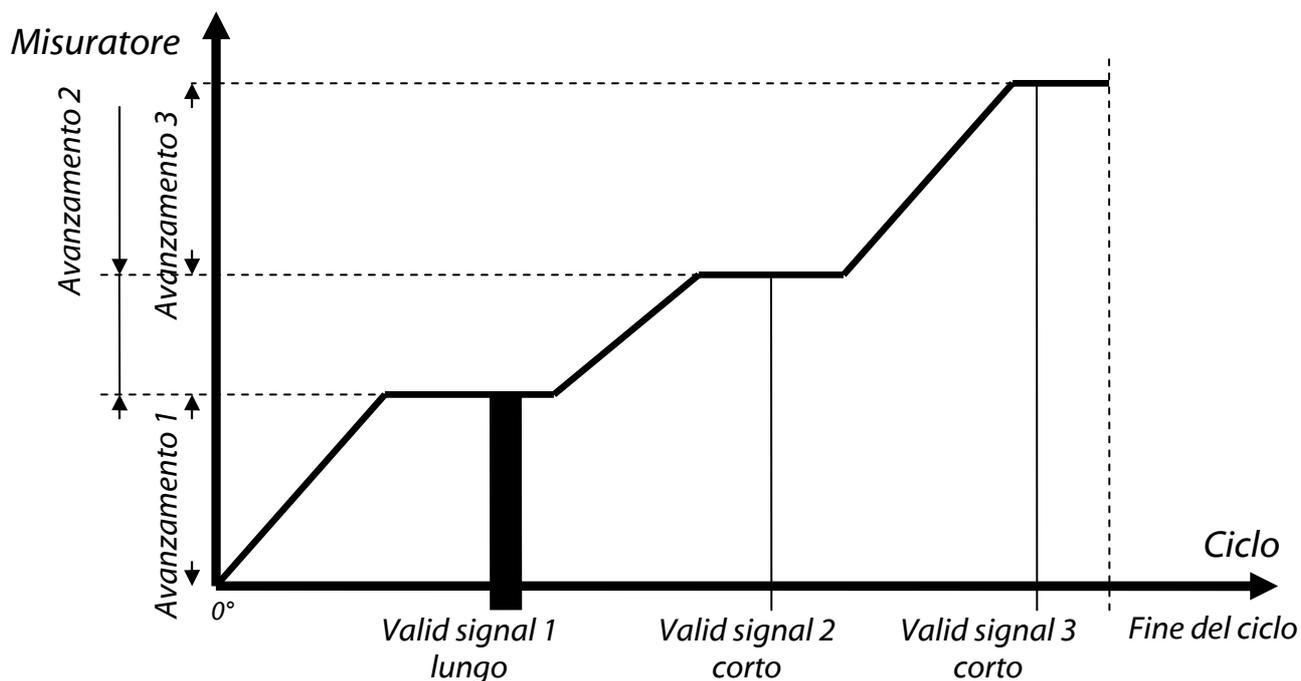


Misura 1 = Posizione misuratore Valid signal 1 – Posizione misuratore inizio del ciclo 0°

Misura 2 = Posizione misuratore Valid signal 2 – Posizione misuratore Valid signal 1

Misura 3 = Posizione misuratore Valid signal 3 – Posizione misuratore fine del ciclo 360°

Diagramma : 3 avanzamenti + Automatico



Il primo valid signal è sempre più lungo che gli altri, permettendo al controllo elettronico di avvistarlo tra gli altri e di assicurarsi a ciascuno ciclo che è il primo valid signal.

Misura 1 = Posizione misuratore valid signal 1 – Posizione misuratore inizio del ciclo 0°

Misura 2 = Posizione misuratore valid signal 2 – Posizione misuratore valid signal 1

Misura 3 = Posizione misuratore valid signal 3 – Posizione misuratore fine del ciclo 360°

2. Installazione elettrica

2.1 Sede del controllo elettronico

Il controllo elettronico deve essere posizionato esternamente all'ambiente macchina, ad esempio sulla facciata dell'armadio. Qualora l'installazione nell'armadio non fosse possibile, è necessario sistemarlo all'interno di un cofanetto per proteggerlo dagli agenti aggressivi (vapori d'olio, vapori d'acqua...) Riferimento nel nostro catalogo : PC10.

Il controllo elettronico deve essere posizionato ad una distanza di oltre 10cm dai contattori, relais o altri elementi elettrici che potrebbero alterarne il funzionamento. La lunghezza del cavo sensore è di 4 metri: evitare pertanto di allontanare eccessivamente il controllo elettronico dalla sede di misurazione. Sono tuttavia disponibili prolunghe da 1.5 a 10 metri. Consultate le nostre proposte.

La temperatura di funzionamento dell'apparecchio non deve essere superiore a +50°C e inferiore a 0°C.

La temperatura di stoccaggio in condizione di inattività non deve essere superiore a +85°C e inferiore a -20°C.

Dimensioni esterne del controllo elettronico (parte incastrata) : L/135mm, H/67.5mm e P/145mm (IP30).

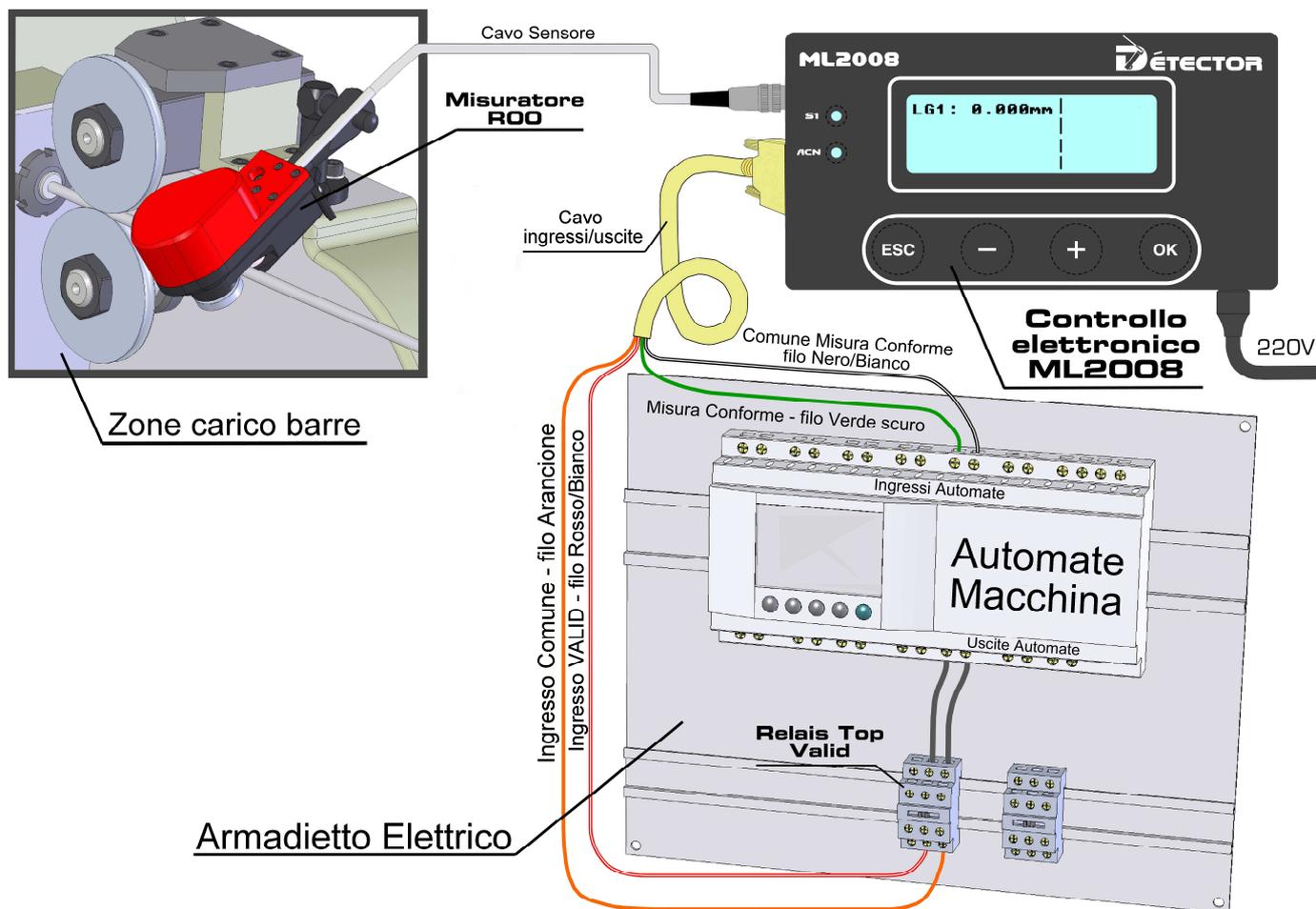
Dimensioni della facciata (esternamente all'armadio) : L/144mm, H/76mm e S/3mm. (IP65)

ML2008 - ESCO Newmac 646

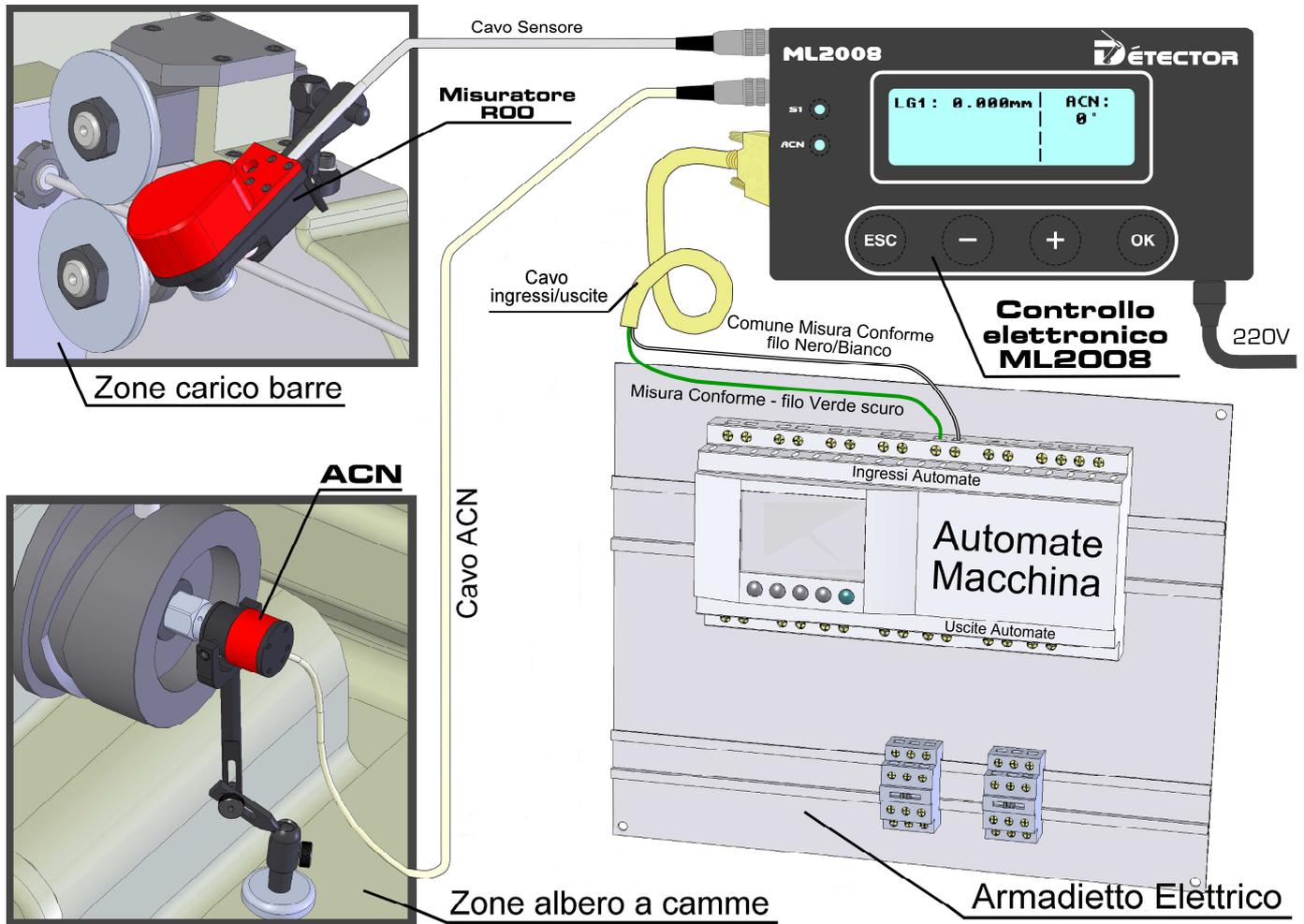


2.2 Schizzo d'integrazione

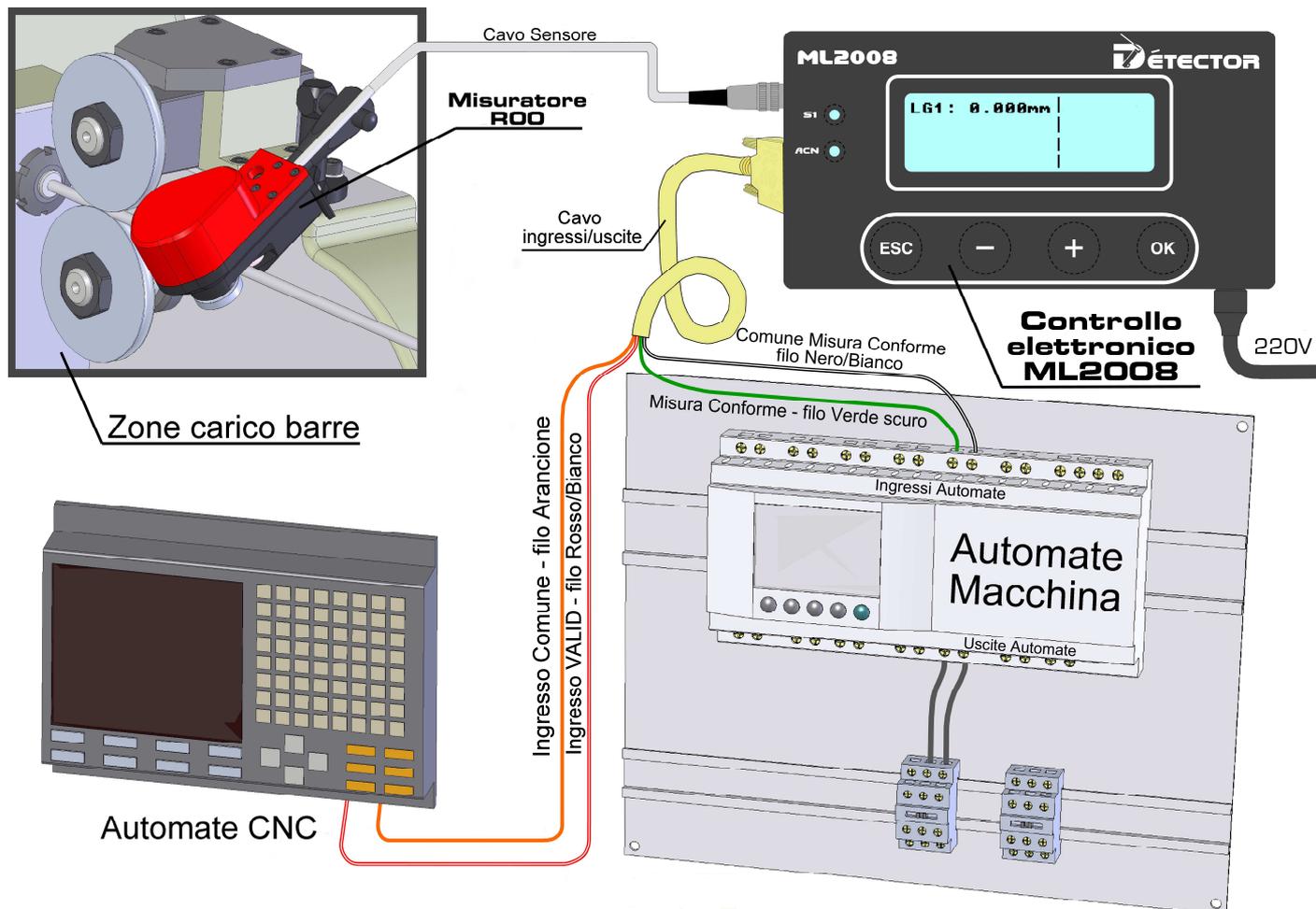
2.2.A - Integrazione standard – Macchina con camma + utilizzazione del ingresso TOP Valid (1 misura per ciclo)



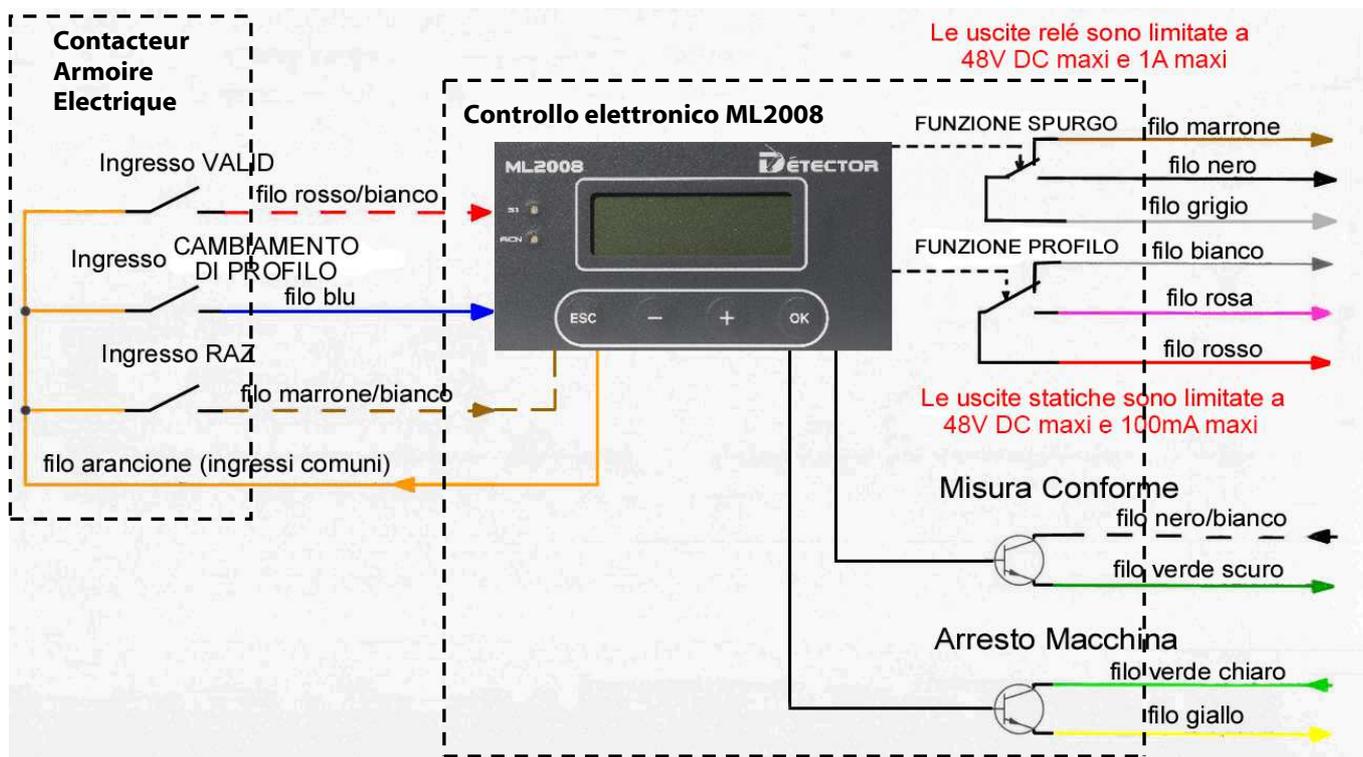
2.2.B - Integrazione standard - Macchina con camma + utilizzazione del ACN(4 misure maxi per ciclo)



2.2.C - Integrazione standard - Macchina CNC + utilizzazione del ingresso Top Valid con l'autamate CNC (4 misure maxi per ciclo)



2.3 Schemi elettrici





Distributore

Empty rounded rectangular box for distributor information.

www.detector-france.com

INSELEML2008IT – indice A